

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

METROTEST s.r.o.
objekt číslo 2414, Kalibrační laboratoř METROTEST
Havířská 1414, 272 01 Kladno

CMC pro obor měřené veličiny: Délka

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
1	Kalibrace měřicích ramen	0 m	až	4,5 m		(1,5L+2) μm	Kónusovým etalonem a kalibrační koulí	KP01 (ASME B89.4.22)		

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

L = délka v metrech

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

METROTEST s.r.o.
objekt číslo 2414, Kalibrační laboratoř METROTEST
Havířská 1414, 272 01 Kladno

CMC pro obor měřené veličiny: Síla, mechanické zkoušky

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
1*	Zkušební trhací stroje	0,04 N	až	50 kN	tah	0,6 %	Porovnání s etalonovým siloměrem	KP02 (ČSN EN ISO 7501-2; ČSN EN ISO 376; ČSN EN ISO 7500-2; ASTM E4)		
2*	Zkušební lisy	0,04 N	až	50 kN	tlak	0,6 %	Porovnání s etalonovým siloměrem	KP03 (ČSN EN ISO 7501-2; ČSN EN ISO 376; ČSN EN ISO 7500-2; ASTM E4)		
3*	Tvrdomost – Tvrdoměry	10 HRC 20 HV 20 HBW	až	80 HRC 3000 HV 650 HBW	Rockwell C Vickers Brinell	0,5 HRC 0,5 % 0,5 %	ČSN EN ISO 6508-2 ČSN EN ISO 6507-2 ČSN EN ISO 6506-2	KP04		

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).