

**Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 254/2024 ze dne: 30. 05. 2024**

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013:

United Registrar of Systems Czech, s.r.o.
objekt číslo 3255, Orgán pro certifikaci produktů
Rybná 678/9, 110 00 Praha 1

Certifikační orgán uplatňuje flexibilní přístup k rozsahu akreditace.

Aktuální seznam činností prováděných v rámci flexibilního rozsahu má certifikační orgán veřejně k dispozici info@urs-czech.cz ve formě „Seznam činností v rámci flexibilního rozsahu akreditace“.

Procesy, služby

Pořadové číslo	Název procesu / služby	Certifikační schéma	Specifikace norem (normativních dokumentů)	Stupeň volnosti ¹
1.	Provádění kovových konstrukcí	Schema CS URS01 (vychází z 6 dle ISO/IEC 17067, založeno na auditu SM)	ČSN EN 1090-2 ČSN EN 1090-3 EN 1090-2 EN 1090-3	A
2.	Proces svařování ve výrobě konstrukčních kovových výrobků	ČSN EN ISO 3834-2 ČSN EN ISO 3834-3 ČSN EN ISO 3834-4 EN ISO 3834-2 EN ISO 3834-3 EN ISO 3834-4		A
3.	Proces svařování betonářské oceli	ČSN EN ISO 3834-2 ČSN EN ISO 3834-3 ČSN EN ISO 3834-4 EN ISO 3834-2 EN ISO 3834-3 EN ISO 3834-4 ČSN EN ISO 17660-1 EN ISO 17660-1 ČSN EN ISO 17660-2 EN ISO 17660-2		A
4.	Proces svařování ve výrobě ocelových trubek, dutých profilů a souvisejících potrubních tvarovek	ČSN EN ISO 3834-2 ČSN EN ISO 3834-3 ČSN EN ISO 3834-4		A
5.	Proces svařování ve výrobě parních kotlů kromě kotlů průstřední topení	EN ISO 3834-2 EN ISO 3834-3		A
6.	Proces svařování ve výrobě radiátorů, kotlů k ústřednímu topení, kovových nádrží	EN ISO 3834-4		A

**Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 254/2024 ze dne: 30. 05. 2024**

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013:

United Registrar of Systems Czech, s.r.o.
objekt číslo 3255, Orgán pro certifikaci produktů
Rybná 678/9, 110 00 Praha 1

Pořadové číslo	Název procesu / služby	Certifikační schéma	Specifikace norem (normativních dokumentů)	Stupeň volnosti ¹		
7.	Proces svařování ve výrobě ocelových sudů a podobných nádob			A		
8.	Proces svařování ve výrobě strojů a zařízení pro všeobecné účely			A		
9.	Proces svařování ve výrobě potrubních armatur			A		
10.	Proces svařování ve výrobě ostatních strojů a zařízení pro všeobecné účely			A		
11.	Proces svařování ve výrobě průmyslových chladicích a klimatizačních zařízení			A		
12.	Proces svařování ve výrobě letadel, jejich motorů, kosmických lodí a souv. zařízení			A		
13.	Proces svařování ve výrobě dílů a příslušenství pro motorová vozidla			A		
14.	Proces svařování ve výrobě železničních lokomotiv a vozového parku			A		
15.	Certifikace výrobce dle AD2000 HP 0			Schema 6 dle ISO/IEC 17067, založeno na auditu (SM)	AD2000 HP 0	A

¹ stupeň volnosti: A – Flexibilita týkající se aktualizace normativních dokumentů/technických specifikací
Není-li uveden žádný stupeň volnosti, nemůže certifikační orgán pro dané certifikační schéma uplatňovat flexibilní přístup k rozsahu akreditace.

**Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 254/2024 ze dne: 30. 05. 2024**

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013:

United Registrar of Systems Czech, s.r.o.
objekt číslo 3255, Orgán pro certifikaci produktů
Rybná 678/9, 110 00 Praha 1

Akreditace pro účely autorizace/oznámení

Pořadové číslo	Název produktu/skupiny produktů	Postup posuzování shody / modul / AVCP systém	Základní požadavky / harmonizované technické specifikace: produktové specifikace / vlastnosti / technické normy ²	Stupeň volnosti ¹
1.	Tlaková zařízení dle NV 219/2016 Sb., resp. směrnice 2014/68/EU			
1.1	Tlaková zařízení	NV č.219/2016 Sb.	Příloha č. 1 NV č. 219/2016 Sb.	A
1.2	Tlaková zařízení kategorií II, III, IV jako součásti zařízení na zkapalněný ropný plyn (LPG)	(směrnice 2014/68/EU) Modul B Modul C2		
1.3	Tlaková zařízení a sestavy výjimkou přenosných hasicích přístrojů a lahví pro dýchací přístroje	Modul F Modul G Modul D Modul D1 Modul E		
1.4	Tlaková zařízení a sestavy kategorií II, III, IV jako součásti zařízení na zkapalněný ropný plyn (LPG) a vodu	Modul E1 Modul H1		
1.5	Tlaková zařízení a sestavy kategorií II, III, IV jako součásti zařízení na zkapalněný ropný plyn (LPG) a vodu			
1.6	Tlaková zařízení a sestavy kategorií II, III, IV jako součásti chladicích zařízení			
1.7	Tlaková zařízení podle článku 4 body 1 (a), 1 (c) a 1 (d) a sestavy podle článku 4 bod 2 (b)			
1.8	Tlakové nádrže			

**Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 254/2024 ze dne: 30. 05. 2024**

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013:

United Registrar of Systems Czech, s.r.o.
objekt číslo 3255, Orgán pro certifikaci produktů
Rybná 678/9, 110 00 Praha 1

Pořadové číslo	Název produktu/skupiny produktů	Postup posuzování shody / modul / AVCP systém	Základní požadavky / harmonizované technické specifikace: produktové specifikace / vlastnosti / technické normy ²	Stupeň volnosti ¹
2.	Stavební výrobky podle nařízení č. 305/2011			
2.1	Konstrukční kovové stavební díly Hotové kovové výrobky, jako jsou příhradové nosníky, nosníky, sloupy, schodiště, základové piloty, nosné piloty a štetovnice, průřezy řezané namíru pro určité aplikace a kolejnice a pražce mohou být nechráněné nebo chráněné povrchovou úpravou proti korozi, svařované nebo nesvařované pro použití v rámových konstrukcích a základy staveb (podle RK 98/214/ES ve znění RK 2001/596/ES)	Nařízení č. 305/2011, Systém2+	ČSN EN 1090-1+A1 EN 1090-1+A1	A
2.2	Konstrukční kovové průřezy/profilů za teplaválcované, za studena tvarované nebo jinak vyráběné (T, L, H, U, Z, I, žlábkové profily, úhelníky, uzavřené profily, trubky), ploché výrobky (plechy, tenké plechy, pásy), tyče, odlitky, výkovky vyrobené z různých kovových materiálů, nechráněné nebo chráněné proti korozi povrchovou úpravou. Pro použití v kovových konstrukcích nebo ve spřažených kovových a betonových konstrukcích	Nařízení č. 305/2011 Systém2+	ČSN EN 10025-1 EN 10025-1 ČSN EN 10210-1 EN 10210-1 ČSN EN 10219-1 EN 10219-1 ČSN EN 10088-4 EN 10088-4 ČSN EN 10088-5 EN 10088-5	A

**Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 254/2024 ze dne: 30. 05. 2024**

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013:

United Registrar of Systems Czech, s.r.o.
objekt číslo 3255, Orgán pro certifikaci produktů
Rybná 678/9, 110 00 Praha 1

- ¹ stupeň volnosti: A – Flexibilita týkající se aktualizace normativních dokumentů/technických specifikací
Není-li uveden žádný stupeň volnosti, nemůže certifikační orgán pro dané certifikační schéma uplatňovat flexibilní přístup k rozsahu akreditace.
- ² Aktuální seznam norem/ normativních dokumentů je k dispozici v certifikačním orgánu v seznamu „QP209“ u vedoucího certifikačního orgánu.