

**Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 288/2024 ze dne: 13. 6. 2024**

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

TECHNICKÉ LABORATOŘE OPAVA, akciová společnost
objekt číslo 1322, Zkušební laboratoř
Těšínská 2962/79b, Předměstí, 746 01 Opava

Pracoviště zkušební laboratoře:

- | | |
|---------------------------------|--|
| 1. pracoviště Opava | Těšínská 2962/79b, Předměstí, 746 01 |
| 2. pracoviště Čermná ve Slezsku | Čermná ve Slezsku 100, 749 01, Čermná ve Slezsku |

Laboratoř uplatňuje flexibilní přístup k rozsahu akreditace.

Aktuální seznam činností prováděných v rámci flexibilního rozsahu má laboratoř k dispozici na webových stránkách <https://www.tlo.cz/sluzby/zkusebni-laborator/> ve formě „Seznam činností v rámci flexibilního rozsahu akreditace“.

1. pracoviště Opava

Zkoušky:

Pořadové číslo ¹	Přesný název zkušebního postupu / metody	Identifikace zkušebního postupu / metody ²	Předmět zkoušky	Stupně volnosti ³
1	Zkouška těsnosti	ČSN 44 4440, čl. 36; ČSN EN 1804-2, příl. A.1.1, A.1.2.4; EN 1804-2, příl. A.1.1, A.1.2.4	Individuální porubní výztuž – důlní stojky hydraulické, mechanizovaná výztuž – hydraulické stojky a válce	-
2	Zkouška těsnosti	ČSN EN 1804-3, příl. A1.1, A.1.3, A.1.3.1, A.1.3.2, A.1.4, A.1.4.1, A.1.4.2, A.1.5, A.1.5.1, A.1.5.2; EN 1804-3, příl. A1.1, A.1.3, A.1.3.1, A.1.3.2, A.1.4, A.1.4.1, A.1.4.2, A.1.5, A.1.5.1, A.1.5.2; ČSN 44 4450, příl. A.3.1, A.3.2, A.3.2.1, A.3.2.2; ČSN 11 9008, čl. 4.5; ČSN 44 4440, čl. 31	Mechanizovaná výztuž – hydraulické ovládací systémy – ventily, hydraulické ovládací systémy – ventily, hydrostatické mechanismy	-
3	Zkouška plnění	ČSN 44 4440, čl. 34	Individuální porubní výztuž – důlní stojky hydraulické	-
4	Zkouška zasouvání vnitřního sloupu	ČSN 44 4440, čl. 35	Individuální porubní výztuž – důlní stojky hydraulické	-
5	Zkouška na zjištění charakteristiky	ČSN 44 4440, čl. 37	Individuální porubní výztuž – důlní stojky hydraulické	-

**Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 288/2024 ze dne: 13. 6. 2024**

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

TECHNICKÉ LABORATOŘE OPAVA, akciová společnost

objekt číslo 1322, Zkušební laboratoř
Těšínská 2962/79b, Předměstí, 746 01 Opava

Pořadové číslo ¹	Přesný název zkušebního postupu / metody	Identifikace zkušebního postupu / metody ²	Předmět zkoušky	Stupně volnosti ³
6	Zkouška při osovém zatížení	ČSN 44 4440, čl. 38	Individuální porubní výztuž – důlní stojky hydraulické	-
7	Zkouška při mimoosovém zatížení	ČSN 44 4440, čl. 39	Individuální porubní výztuž – důlní stojky hydraulické	-
8	Stanovení průchodu	ČSN EN 1804-1, čl. 4.1.2; EN 1804-1, čl. 4.1.2; ČSN 44 4450, čl. 5.1.2; PP - 42.03.06 (ČSN EN ISO 2867)	Mechanizovaná výztuž – sekce výztuže, pojezdové pracovní stroje, stacionární stroje a zařízení	-
9	Zkouška hydrauliky – zkouška provozní funkčnosti součástí hydrauliky	ČSN EN 1804-1, příl. A.6; EN 1804-1, příl. A.6	Mechanizovaná výztuž – sekce výztuže	-
10	Cyklické únavové zkoušky	ČSN EN 1804-1, příl. A.1.3.1, A.1.3.2, A.5; EN 1804-1, příl. A.1.3.1, A.1.3.2, A.5	Předstropnice – sekce mechanizované výztuže	-
11	Zkouška na ohyb	ČSN EN 1804-1, příl. A.1.1, A.1.2.1, A5; EN 1804-1, příl. A.1.1, A.1.2.1, A5	Předstropnice – sekce mechanizované výztuže	-
12	Zkouška na ohyb	ČSN EN 1804-1, příl. A.1.1, A.1.2.1, A.1.2.2; EN 1804-1, příl. A.1.1, A.1.2.1, A.1.2.2; ČSN 44 4450, příl. A.1.1, A.1.2.1	Mechanizovaná výztuž – sekce výztuže	-
13	Zkouška při horizontálním zatížení hráňových výztuží	ČSN EN 1804-1, příl. A.1.1, A.1.2.5; EN 1804-1, příl. A.1.1, A.1.2.5	Mechanizovaná výztuž – sekce výztuže	-
14	Cyklické únavové zkoušky	ČSN EN 1804-1, příl. A.1.1, A.1.3; EN 1804-1, příl. A.1.1, A.1.3	Mechanizovaná výztuž – sekce výztuže	-

**Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 288/2024 ze dne: 13. 6. 2024**

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

TECHNICKÉ LABORATOŘE OPAVA, akciová společnost

objekt číslo 1322, Zkušební laboratoř
Těšínská 2962/79b, Předměstí, 746 01 Opava

Pořadové číslo ¹	Přesný název zkušebního postupu / metody	Identifikace zkušebního postupu / metody ²	Předmět zkoušky	Stupně volnosti ³
15	Zkouška zvedacích a tažných bodů	ČSN EN 1804-1, příl. A.4; EN 1804-1, příl. A.4	Mechanizovaná výztuž – sekce výztuže	-
16	Zkouška odolnosti proti převrácení	ČSN EN 1804-1, čl. 4.2; EN 1804-1, čl. 4.2	Mechanizovaná výztuž – sekce výztuže	-
17	Zkouška na tah a tlak pro místa (body) přenášející síly od stojek a válců – úchyty	ČSN EN 1804-1, příl. A.1.2.3; EN 1804-1, příl. A.1.2.3; ČSN 44 4450, příl. A.1.2.2	Mechanizovaná výztuž – sekce výztuže	-
18	Zkouška omezení vysunutí	ČSN EN 1804-2, příl. A.1.1, A.1.2.1; EN 1804-2, příl. A.1.1, A.1.2.1; ČSN 44 4450, příl. A.2.1, A.2.1.1, A.2.2, A.2.2.1	Mechanizovaná výztuž – hydraulické stojky a válce	-
19	Zkouška poddajnosti – měření rychlosti prokluzu při externím zatížení	ČSN EN 1804-2, příl. A.1.1, A.1.2.2; EN 1804-2, příl. A.1.1, A.1.2.2; ČSN 44 4450, příl. A.2.1, A.2.1.1, A.2.2, A.2.2.3; ČSN EN 1804-1, příl. A.1.2.4; EN 1804-1, příl. A.1.2.4	Mechanizovaná výztuž – hydraulické stojky a válce	-
20	Zkouška přetížením – statické přetížení	ČSN EN 1804-2, příl. A.1.1, A.1.2.3, A.1.2.3.1; EN 1804-2, příl. A.1.1, A.1.2.3, A.1.2.3.1; ČSN 44 4450, příl. A.2.1, A.2.1.1, A.2.2, A.2.2.2, A.2.2.2.1	Mechanizovaná výztuž – hydraulické stojky a válce	-
21	Zkouška přetížením – dynamické přetížení	ČSN EN 1804-2, příl. A.1.1, A.1.2.3, A.1.2.3.2; EN 1804-2, příl. A.1.1, A.1.2.3, A.1.2.3.2	Mechanizovaná výztuž – hydraulické stojky a válce	-

**Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 288/2024 ze dne: 13. 6. 2024**

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

TECHNICKÉ LABORATOŘE OPAVA, akciová společnost

objekt číslo 1322, Zkušební laboratoř
Těšínská 2962/79b, Předměstí, 746 01 Opava

Pořadové číslo ¹	Přesný název zkušebního postupu / metody	Identifikace zkušebního postupu / metody ²	Předmět zkoušky	Stupně volnosti ³
22	Zkouška excentrickou silou – zkouška ohybem	ČSN EN 1804-2, příl. A.1.1, A.1.3, A.1.3.1, A.1.3.2; EN 1804-2, příl. A.1.1, A.1.3, A.1.3.1, A.1.3.2	Mechanizovaná výztuž – hydraulické stojky a válce	-
23	Zkouška excentrickou silou – zkouška poddajnosti	ČSN EN 1804-2, příl. A.1.1, A.1.3, A.1.3.1, A.1.3.3; EN 1804-2, příl. A.1.1, A.1.3, A.1.3.1, A.1.3.3	Mechanizovaná výztuž – hydraulické stojky a válce	-
24	Zkouška životnosti	ČSN EN 1804-2, příl. A.1.1, A.1.4; EN 1804-2, příl. A.1.1, A.1.4	Mechanizovaná výztuž – hydraulické stojky a válce	-
25	Zkouška zvedacích bodů	ČSN EN 1804-2, příl. A.1.5; EN 1804-2, příl. A.1.5	Mechanizovaná výztuž – hydraulické stojky a válce	-
26	Tlaková zkouška	ČSN EN 1804-3, příl. A.1.1, A.1.3, A.1.3.1, A.1.3.3, A.1.3.4, A.1.4, A.1.4.1, A.1.4.3 A.1.5, A.1.5.1, A.1.5.3; EN 1804-3, příl. A.1.1, A.1.3, A.1.3.1, A.1.3.3, A.1.3.4, A.1.4, A.1.4.1, A.1.4.3 A.1.5, A.1.5.1, A.1.5.3; ČSN 44 4450, příl. A.3.1, A.3.2, A.3.2.1, A.3.2.3, A.3.2.5; ČSN 44 4440, čl. 32 a)	Mechanizovaná výztuž – hydraulické ovládací systémy – ventily, individuální porubní výztuž – důlní stojky hydraulické	-
27	Zkouška hydraulickým tlakovým impulzem	ČSN EN 1804-3, příl. A.1.1, A.1.3, A.1.3.1, A.1.3.5; EN 1804-3, příl. A.1.1, A.1.3, A.1.3.1, A.1.3.5	Mechanizovaná výztuž – hydraulické ovládací systémy – ventily typu A	-
28	Nárazová zkouška	ČSN EN 1804-3, příl. A.1.1, A.1.3, A.1.3.1, A.1.3.6; EN 1804-3, příl. A.1.1, A.1.3, A.1.3.1, A.1.3.6	Mechanizovaná výztuž – hydraulické ovládací systémy – ventily typu A	-

**Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 288/2024 ze dne: 13. 6. 2024**

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

TECHNICKÉ LABORATOŘE OPAVA, akciová společnost

objekt číslo 1322, Zkušební laboratoř
Těšínská 2962/79b, Předměstí, 746 01 Opava

Pořadové číslo ¹	Přesný název zkušebního postupu / metody	Identifikace zkušebního postupu / metody ²	Předmět zkoušky	Stupně volnosti ³
29	Zkouška chování tlak/průtok	ČSN EN 1804-3, příl. A.1.1, A.1.3, A.1.3.1, A.1.3.7; EN 1804-3, příl. A.1.1, A.1.3, A.1.3.1, A.1.3.7; ČSN 44 4450, příl. A.3.2, A.3.2.1, A.3.2.4; ČSN 44 4440, čl. 32 b)	Mechanizovaná výztuž – hydraulické ovládací systémy – ventily typu A, individuální porubní výztuž – důlní stojky hydraulické – ventily	-
30	Zkouška na únavu	ČSN EN 1804-3, příl. A.1.1, A.1.3, A.1.3.8, A.1.4, A.1.4.1, A.1.4.6, A.1.5, A.1.5.1, A.1.5.4; EN 1804-3, příl. A.1.1, A.1.3, A.1.3.8, A.1.4, A.1.4.1, A.1.4.6, A.1.5, A.1.5.1, A.1.5.4; ČSN 44 4450, příl. A.3.2, A.3.2.1, A.3.2.6; ČSN 44 4440, čl. 33	Mechanizovaná výztuž – hydraulické ovládací systémy – ventily, individuální porubní výztuž – důlní stojky hydraulické	-
31	Zkouška odolnosti vůči zpětnému tlaku	ČSN EN 1804-3, příl. A.1.1, A.1.3, A.1.3.1, A.1.3.9, A.1.4, A.1.4.1, A.1.4.4, A.1.5, A.1.5.1, A.1.5.5; EN 1804-3, příl. A.1.1, A.1.3, A.1.3.1, A.1.3.9, A.1.4, A.1.4.1, A.1.4.4, A.1.5, A.1.5.1, A.1.5.5	Mechanizovaná výztuž – hydraulické ovládací systémy – ventily	-
32	Zkouška přepínání (vypínání)	ČSN EN 1804-3, příl. A.1.1, A.1.4, A.1.4.1, A.1.4.5, A.1.5, A.1.5.1, A.1.5.6; EN 1804-3, příl. A.1.1, A.1.4, A.1.4.1, A.1.4.5, A.1.5, A.1.5.1, A.1.5.6	Mechanizovaná výztuž – hydraulické ovládací systémy	-
33	Zkouška dynamické odolnosti hydraulické stojky (podpěrného válce) v součinnosti s rázovým ventilem	ČSN 44 4450, příl. A.2.3, A.2.3.1	Mechanizovaná výztuž určena do slojí ohrožených ořesy	-

**Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 288/2024 ze dne: 13. 6. 2024**

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

TECHNICKÉ LABORATOŘE OPAVA, akciová společnost

objekt číslo 1322, Zkušební laboratoř
Těšínská 2962/79b, Předměstí, 746 01 Opava

Pořadové číslo ¹	Přesný název zkušebního postupu / metody	Identifikace zkušebního postupu / metody ²	Předmět zkoušky	Stupně volnosti ³
34	Zkouška statickým zkušebním tlakem	ČSN EN ISO 1402, čl. 8.1; PN-G-32000:2011	Pryžové a plastové hadice a hadice s koncovkami	-
35	Zkouška poruchovým tlakem	ČSN EN ISO 1402, čl. 8.3; PN-G-32000:2011	Pryžové a plastové hadice a hadice s koncovkami	-
36	Zkouška těsnosti	ČSN EN ISO 1402, čl. 8.4; PN-G-32000:2011	Pryžové a plastové hadice a hadice s koncovkami	-
37	Zkoušení tahem	ČSN EN ISO 6892-1	Ocel	-
38	Kontrola vnějšího vzhledu a stanovení rozměrů	ČSN 11 9008, čl. 4.2; ČSN 44 4450, příl. A.3.1.2	Hydrostatické mechanismy a hydraulické ovládací systémy	-
39	Zkouška tlakové pevnosti	ČSN 11 9008, čl. 4.4	Hydrostatické mechanismy	-
40	Zkouška a kontrola funkce	ČSN 11 9008, čl. 4.7	Hydrostatické mechanismy	-
41	Zkouška spolehlivosti	ČSN 11 9008, čl. 4.9	Hydrostatické mechanismy	-
42*	Zkouška silovým zatížením	PP-42.04.03	Stroje, zařízení a jejich části	-
43*	Zkouška silovým zatížením	ČSN 44 4410-3; PN-87/G-15000/10; ČSN 44 4410-1, čl. 5.3; STN 44 4410-1, čl. 5.3; ČSN 44 4410-4, čl. 5.2; STN 44 4410-4, čl. 5.2; DIN 21530-4, čl. 4.1.1.2.2.5, 4.1.2.2.2; UNE 22725, čl. 4.2.3; PN-G-15026:2017-4	Důlní ocelové výztuže	D

**Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 288/2024 ze dne: 13. 6. 2024**

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

TECHNICKÉ LABORATOŘE OPAVA, akciová společnost

objekt číslo 1322, Zkušební laboratoř
Těšínská 2962/79b, Předměstí, 746 01 Opava

Pořadové číslo ¹	Přesný název zkušebního postupu / metody	Identifikace zkušebního postupu / metody ²	Předmět zkoušky	Stupně volnosti ³
44*	Zkouška silovým zatížením	DIN 21530-4, čl. 4.1.3.2.2, 4.1.3.2.3	Důlní ocelové rozpínky	D
45*	Zkouška silovým zatížením	ČSN EN ISO 898-1, čl. 9.2, 9.7; ČSN EN ISO 898-2, čl. 9.1	Šrouby a matice	D
46*	Zkouška silovým zatížením	PN-G-15533, čl. 4.3.5	Mechanické stojky	D
47*	Zkouška silovým zatížením – měření průhybu	PN-G-46696, čl. 3.6.4	Třmeny	D
48*	Zkouška silovým zatížením	ČSN EN ISO 1120, čl. 7	Mechanické spoje dopravních pásů	D
49*	Zkouška silovým zatížením	ČSN 02 3203; ČSN 02 3215:1987; DIN 22252; DIN 20637, čl. 8.4, 8.5; DIN 685-3, čl. 7.4, 7.6	Důlní řetězy	D
50*	Zkouška silovým zatížením	PP-42.01.03 (PN-G-15541; PN-G-15542; PN-G-15543; PN-G-15544; PN-G-15545; ON 44 4418:1982)	Důlní ocelové stropnice kloubové	D
51*	Zkouška silovým zatížením	SN EN 13155+A2, čl. 5.2.3.4.1	Permanentní břemenové magnety	D
52	Zkouška silovým zatížením s prokluzem	ČSN 44 4410-4, čl. 5.1; STN 44 4410-4, čl. 5.1; DIN 21530-4, čl. 4.1.2.2.3; UNE 22725, čl. 4.2.2; PN-G-15026:2017-4	Důlní ocelové výztuže	D
53	Zkouška silovým zatížením s prokluzem	PN-G-15533, čl. 4.3.4, 4.3.6, 4.3.7	Mechanické stojky	D

**Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 288/2024 ze dne: 13. 6. 2024**

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

TECHNICKÉ LABORATOŘE OPAVA, akciová společnost
objekt číslo 1322, Zkušební laboratoř
Těšínská 2962/79b, Předměstí, 746 01 Opava

Pořadové číslo ¹	Přesný název zkušebního postupu / metody	Identifikace zkušebního postupu / metody ²	Předmět zkoušky	Stupně volnosti ³
54	Stanovení průměru	ČSN 02 4301:1974, čl. 32, 54, 55; ČSN EN 10218-2	Dráty ocelových délkových lan	-
55	Stanovení počtu ohybů	ČSN 02 4301:1974, čl. 36, 54, 55; ČSN ISO 7801	Dráty ocelových délkových lan	-
56	Stanovení počtu krutů	ČSN 02 4301:1974, čl. 37, 54, 55; ČSN ISO 7800	Dráty ocelových délkových lan (do \varnothing drátu 5 mm)	-
57	Stanovení únosnosti v celku	ČSN 02 4301:1974, čl. 39, 40, 41, 43, 44; ČSN EN 12385-1+A1, čl. 6.4	Ocelová lana délková	-
58	Stanovení průměru	ČSN 02 4301:1974, čl. 31; ČSN EN 12385-1+A1, čl. 6.3	Ocelová lana délková a lana s oky	-
59	Stanovení skutečné únosnosti	ČSN 02 4481:1981, čl. 21; ČSN 02 4468, čl. 5; ČSN EN 13411-3:2023	Ocelová lana s oky	-
60	Stanovení rozměrů	ČSN 02 4481:1981, čl. 25, 26; ČSN EN 13411-3:2023	Oka ocelových lan	-
61	Stanovení přesahu	ČSN 02 4481:1981, čl. 10; ČSN EN 13411-3:2023	Nalisované konce ocelového lana s oky	-
62	Stanovení rozměrů	ČSN 02 4481:1981, čl. 23, 24; ČSN EN 13411-3:2023	Nalisované objímky ocelového lana s oky	-
63*	Měření velikosti ovládacích sil	PP-42.04.07 (ČSN EN 894-3+A1); NV č. 361/2007 Sb., příl. č. 8 a 9	Pojízdné pracovní stroje, stacionární stroje a zařízení	-
64	Stanovení hmotnosti dílů	ČSN 44 4410-2, čl. 4.1	Komplet důlní ocelové výztuže	-
65	Stanovení hmotnosti dílů	ČSN 44 4410-1, čl. 5.1; STN 44 4410-1, čl. 5.1	Tvarové tyče	-

**Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 288/2024 ze dne: 13. 6. 2024**

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

TECHNICKÉ LABORATOŘE OPAVA, akciová společnost

objekt číslo 1322, Zkušební laboratoř
Těšínská 2962/79b, Předměstí, 746 01 Opava

Pořadové číslo ¹	Přesný název zkušebního postupu / metody	Identifikace zkušebního postupu / metody ²	Předmět zkoušky	Stupně volnosti ³
66	Stanovení hmotnosti dílů	PP-42.01.02, čl. 4.2.4 (ON 44 4418:1982)	Důlní ocelové stropnice kloubové	-
67*	Měření rozměrů	ČSN 44 4410-1, čl. 5.2; STN 44 4410-1, čl. 5.2	Tvarové tyče	-
68*	Měření rozměrů	ČSN 44 4410-2, čl. 4.2, 4.3, 4.4	Komplet důlní ocelové výztuže	-
69*	Měření rozměrů	ČSN 44 4410-3, čl. 4.1; PN-G-15011:2011	Spojovací části	-
70*	Měření rozměrů	DIN 22252, čl. 6.4.1; DIN 20637, čl. 8.3; DIN 685-3, čl. 7.3	Řetězy	-
71*	Měření rozměrů	PP-42.01.02, čl. 4.2.3 (ON 44 4418:1982)	Důlní ocelové stropnice kloubové	-
72*	Zkouška teploty částí, kterých se pracovník dotýká	ČSN EN ISO 13732 -1, čl. 5.4	Pojízdné pracovní stroje, stacionární stroje a zařízení	-
73*	Oteplovací zkouška	PP-42.03.10 (ČSN EN 60034-1)	Stacionární stroje a zařízení	-
74*	Nedestruktivní zkouška – ultrazvuk	PP - 42.06.01 (ČSN EN ISO 17640; ČSN EN ISO 16810; ČSN EN 10160; ČSN EN 10228-3; ČSN EN 10228-4; ČSN EN ISO 10893-8; ČSN EN 10306; ČSN EN 10307; ČSN EN 10308); PP - 42.06.31 (ČSN EN ISO 16810; ČSN EN 10228-3)	Kovové materiály a kovové čepy	-

**Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 288/2024 ze dne: 13. 6. 2024**

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

TECHNICKÉ LABORATOŘE OPAVA, akciová společnost
objekt číslo 1322, Zkušební laboratoř
Těšínská 2962/79b, Předměstí, 746 01 Opava

Pořadové číslo ¹	Přesný název zkušebního postupu / metody	Identifikace zkušebního postupu / metody ²	Předmět zkoušky	Stupně volnosti ³
75*	Nedestruktivní zkouška – magnetická metoda	PP - 42.07.01 (ČSN EN 1369; ČSN EN ISO 9934-1; ČSN EN 10228-1; ČSN EN ISO 10893-5; ČSN EN ISO 17638)	Kovové materiály	-
76*	Nedestruktivní zkouška – kapilární metoda	PP - 42.08.01 (ČSN EN ISO 3452-1; ČSN EN 1371-1; ČSN EN 1371-2; ČSN EN 10228-2; ČSN EN ISO 10893-4)	Kovové a nekovové materiály	-
77	Zatěžovací zkoušky	CONSOL Inc./rev. 1994 - Sekce B	Sekce mechanizované výztuže	-
78	Konstrukční měření	CONSOL Inc./rev. 1994 - Sekce C; ČSN EN 1804-1, příl. B; EN 1804-1, příl. B	Mechanizovaná výztuž	-
79	Zkouška rázem v ohybu	ČSN ISO 148-1	Kovové materiály	-
80	Zatěžovací zkoušky	GOST 31561, čl. 13.1, 13.5, 13.11, 13.12, 13.13, 13.14, 13.15, 13.16, 13.17, 13.20, 13.21, 13.22	Sekce mechanizované výztuže	-
81	Zkouška odolnosti vůči simulovanému slunečnímu záření	DIN 75220; PV 1211; PR 306.4; MIL-STD-810G, Meth. 505.5 Procedure II; VDA 230-219	Konstrukční díly a celky strojírenského a elektrotechnického charakteru	-
82	Zkoušky vlivů prostředí	ČSN EN 60068-2-1; ČSN EN 60068-2-2; ČSN EN 60068-2-14; ČSN EN 60068-2-67; ČSN EN 60068-2-78; PV 1200; PV 2005, varianta A	Konstrukční díly a celky strojírenského a elektrotechnického charakteru, povrchové úpravy a ochrany	-

¹ v případě, že laboratoř je schopna provádět zkoušky mimo své stálé prostory, jsou tyto zkoušky u pořadového čísla označeny hvězdičkou

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

TECHNICKÉ LABORATOŘE OPAVA, akciová společnost
objekt číslo 1322, Zkušební laboratoř
Těšínská 2962/79b, Předměstí, 746 01 Opava

- ² u datovaných dokumentů identifikujících zkušební postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy, u nedatovaných dokumentů identifikujících zkušební postupy se používá nejnovější platné vydání uvedeného postupu (včetně všech změn)
- ³ stupeň volnosti: A – Flexibilita týkající se materiálů/výrobků (předmět zkoušky), B – Flexibilita týkající se komponent/parametrů/vlastností, C – Flexibilita týkající se výkonnosti metody, D – Flexibilita týkající se metody
- Laboratoř může modifikovat zkušební postupy s uvedeným stupněm volnosti v dané oblasti akreditace při zachování principu měření. Není-li uveden žádný stupeň volnosti, nemůže laboratoř pro danou zkoušku uplatňovat flexibilní přístup k rozsahu akreditace.

2. pracoviště Čermná ve Slezsku

Zkoušky:

Pořadové číslo ¹	Přesný název zkušebního postupu / metody	Identifikace zkušebního postupu / metody ²	Předmět zkoušky	Stupně volnosti ³
1	Zkoušky vlivů prostředí	ČSN EN 60068-2-1; ČSN EN 60068-2-2; ČSN EN IEC 60068-2-11; ČSN EN 60068-2-14; ČSN EN 60068-2-30; ČSN EN 60068-2-38; ČSN EN IEC 60068-2-52; ČSN EN 60068-2-67; ČSN EN 60068-2-78; ČSN EN ISO 9227; LV 124, bod 9.1, K-01; LV 124, bod 9.2, K-02; LV 124, bod 9.3, K-03; LV 124, bod 9.4, K-04; LV 124, bod 9.6, K-06; LV 124, bod 9.7, K-07; LV 124, bod 9.8, K-08; LV 124, bod 9.9, K-09; LV 124, bod 9.14, K-014	Konstrukční díly a celky strojírenského a elektrotechnického charakteru, povrchové úpravy a ochrany	-
2	Zkoušky vlivů prostředí	PV 1200; PV 1209; PV 1210; PV 2005, varianta A; GMW 3286; GMW 14124, cyklus M	Díly silničních vozidel	-
3	Zkoušky vlivů prostředí	ČSN EN ISO 6270-2; ČSN EN ISO 11997-1; Qualicoat bod. 2.4.2.; Qualicoat bod. 2.11	Nátěrové hmoty	-

**Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 288/2024 ze dne: 13. 6. 2024**

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

TECHNICKÉ LABORATOŘE OPAVA, akciová společnost

objekt číslo 1322, Zkušební laboratoř
Těšínská 2962/79b, Předměstí, 746 01 Opava

Pořadové číslo ¹	Přesný název zkušebního postupu / metody	Identifikace zkušebního postupu / metody ²	Předmět zkoušky	Stupně volnosti ³
4	Zkoušky vlivů prostředí	ČSN EN ISO 16701	Koroze kovů a slitin	-
5	Zkoušky vlivů prostředí	ČSN 34 5791-2-11	Elektrotechnické a elektronické výrobky	-
6	Zkouška volným pádem	LV 124, bod 8.1, M-01	Mechanické vlastnosti předmětu	-
7	Zkoušky životnosti	LV 124, bod 11.1, L-01; LV 124, bod 11.2, L-02; LV 124, bod 11.3, L-03	Konstrukční díly a celky strojírenského a elektrotechnického charakteru	-
8	Hodnocení vzorků a výrobků podrobených korozním zkouškám	ČSN EN ISO 10289	Kovové a jiné anorganické povlaky	-
9	Stanovení tloušťky	ČSN EN ISO 2808, met 7C; ČSN EN ISO 2178; bod 4.4	Nátěrové hmoty a ochranné povlaky, anorganické, kovové a jiné povlaky	-
10	Zkouška stanovení stupně poškození	ČSN EN ISO 4628-1; ČSN EN ISO 4628-2; ČSN EN ISO 4628-3; ČSN EN ISO 4628-4; ČSN EN ISO 4628-5; ČSN EN ISO 4628-6; ČSN EN ISO 4628-8; ČSN EN ISO 4628-10	Nátěrové hmoty a organické povlaky, kovové a jiné anorganické povlaky	-
11	Mřížková zkouška	ČSN EN ISO 2409	Nátěrové hmoty	-
12	Zkouška rychlou deformací (odolnost proti úderu)	ASTM D 2794	Nátěrové hmoty	-
13	Stanovení zrcadlového lesku nátěrů při úhlu 60°	ČSN EN ISO 2813	Nátěrové hmoty bez obsahu kovových pigmentů	-
14	Zkouška hloubením	ČSN EN ISO 1520	Nátěrové hmoty	-
15	Zkouška ohybem (na válcovém trnu)	ČSN EN ISO 1519	Nátěrové hmoty	-

**Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 288/2024 ze dne: 13. 6. 2024**

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

TECHNICKÉ LABORATOŘE OPAVA, akciová společnost
objekt číslo 1322, Zkušební laboratoř
Těšínská 2962/79b, Předměstí, 746 01 Opava

Pořadové číslo ¹	Přesný název zkušebního postupu / metody	Identifikace zkušebního postupu / metody ²	Předmět zkoušky	Stupně volnosti ³
16	Stanovení odolnosti proti nitkové korozi	ČSN EN ISO 4623-2	Nátěrové hmoty	-

¹ v případě, že laboratoř je schopna provádět zkoušky mimo své stálé prostory, jsou tyto zkoušky u pořadového čísla označeny hvězdičkou

² u datovaných dokumentů identifikujících zkušební postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy, u nedatovaných dokumentů identifikujících zkušební postupy se používá nejnovější platné vydání uvedeného postupu (včetně všech změn)

³ stupeň volnosti: A – Flexibilita týkající se materiálů/výrobků (předmět zkoušky), B – Flexibilita týkající se komponent/parametrů/vlastností, C – Flexibilita týkající se výkonnosti metody, D – Flexibilita týkající se metody

Laboratoř může modifikovat zkušební postupy s uvedeným stupněm volnosti v dané oblasti akreditace při zachování principu měření. Není-li uveden žádný stupeň volnosti, nemůže laboratoř pro danou zkoušku uplatňovat flexibilní přístup k rozsahu akreditace.

Vysvětlivky:

PP	interní pracovní postup Zkušební laboratoře
NV	nařízení vlády
PR	zkušební postup koncernu BMW
PN	polská norma
DIN	německá norma
UNE	španělská norma
PV	zkušební postup koncernu Volkswagen
ASTM	americká společnost pro zkoušení a materiály
LV	norma pro zkoušky elektrických a elektronických součástí v motorových vozidlech
GMW	zkušební postup koncernu GM (General-Motors Worldwide Engineering standards)
CONSOL	zkušební a inspekční požadavky na mechanizované výztuže zpracované fy CONSOL Inc. Maintenance Engineering Department
Qualicoat	norma pro zkoušky k certifikaci od firmy Qualicoat
GOST	ruská norma
VDA	německá oborová norma automobilového průmyslu
MIL-STD	standard zkušebních metod ministerstva obrany USA