Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

M & B Calibr, spol. s r.o.
objekt číslo 2301, Kalibrační laboratoř
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

CMC pro obor měřené veličiny: Délka

Poř. číslo[1]	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah min	jedn.		max	jedn.	Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření[2]	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu[3]	Pracoviště
1	Koncové měrky	0,5	mm	až	1000	mm		(2·L + 0,2) µm	Porovnávací měření s koncovými měrkami	KP D1	
2*	Ocelová délková měřítka	0	m	až	2	m		60 µm	Porovnávací měření s koncovými měrkami	KP D2	
		2	m	až	5	m		180 µm			
	Ocelové svinovací metry	0	m	až	2	m		0,14 mm	Porovnávací měření na etalonové trati		
		2	m	až	3	m		0,28 mm			
		3	m	až	5	m		0,42 mm			
		5	m	až	8	m		0,70 mm			
		8	m	až	10	m		0,98 mm			
3	Měřicí pásma	0	m	až	10	m		0,4 mm	Porovnávací měření na etalonové trati	KP D3	
		10	m	až	20	m		0,6 mm			
		20	m	až	50	m		1,0 mm			
		50	m	až	100	m		2,2 mm			
	Laserové dálkoměry	0	m	až	5	m		0,2 mm			
		5	m	až	10	m		0,4 mm			
4	Mezní a nástavné kroužky	1	mm	až	100	mm		(2·L + 0,5) µm	Přímé a porovnávací měření na délkoměru	KP D4	
		100	mm	až	500	mm		(2·L + 2,4) µm			
	Mezní třmenové kalibry	1	mm	až	100	mm		(2·L + 0,5) µm			
		100	mm	až	500	mm		(2·L + 2,4) µm			
	Lístkové spároměry	0,02	mm	až	100	mm		(2·L + 0,5) µm			
	Mezní válečkové kalibry	100	mm	až	500	mm		(2·L + 2,4) µm			
5*	Lístkové spároměry Mezní válečkové kalibry	1	mm	až	125	mm		(2·L + 2,4) µm	Přímé měření na mikropasametru	KP D4	

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

M & B Calibr, spol. s r.o.
objekt číslo 2301, Kalibrační laboratoř
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

Poř. číslo[1]	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah min	jedn.		max	jedn.	Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření[2]	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu[3]	Pracoviště
6	Mezní závitové trny	1	mm	až	200	mm		(3·L + 3) µm	Přímé měření na délkoměru	KP D5	
		1	mm	až	160	mm		(1·L + 4) µm	Přímé měření na zařízení MasterScanner XP 16060		
	Závitové kroužky	1	mm	až	3	mm		(3·L + 3) µm	Porovnání s trnem opotřebení		
		2,5	mm	až	200	mm		(3·L + 3) µm	Nepřímé měření na délkoměru		
		3	mm	až	160	mm		(1·L + 4) µm	Přímé měření na zařízení MasterScanner XP 16060		
7*	Mezní závitové trny	1	mm	až	125	mm		(3·L + 3,5) µm	Přímé měření na mikropasametru	KP D5	
8*	Posuvná měřidla: posuvky, hloubkoměry, výškoměry	0	mm	až	1000	mm		12 µm	Porovnávací měření s koncovými měrkami a kroužkem	KP D6	
		1000	mm	až	3000	mm		20 µm			
9*	Mikrometrická měřidla: mikrometry, pasametry, mikropasametry, mikrometrické hlavice, mikrometrické hloubkoměry	0	mm	až	25	mm		0,7 µm	Porovnávací měření s koncovými měrkami	KP D7	
		25	mm	až	100	mm		1,4 µm			
		100	mm	až	1000	mm		2,5 µm			
		1000	mm	až	1500	mm		4,1 µm			
10*	Dutinové mikrometry Třídotekové dutinoměry	2	mm	až	100	mm		2,0 µm	Porovnávací měření s nastavovacími kroužky	KP D8	
		100	mm	až	300	mm		4,0 µm			
11	Mikrometrické odpichy	10	mm	až	3000	mm		(3·L + 2,2) µm	Přímé měření na délkoměru	KP D9	
12*	Tloušťkoměry elektromagnetické, ultrazvukové	0	mm	až	1,5	mm		(1·L + 1,3) µm	Porovnávací měření s etalonem tloušťky	KP D10	
		1,5	mm	až	500	mm		(1·L + 2,3) µm			

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

M & B Calibr, spol. s r.o.
objekt číslo 2301, Kalibrační laboratoř
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

Poř. číslo[1]	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah min	jedn.		max	jedn.	Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření[2]	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu[3]	Pracoviště
13	Číselníkové úchylkoměry přímé a páčkové	0 mm	až		100 mm			0,3 µm	Přímé měření na speciálním měřícím zařízení	KP D11	
	Dvoudotekové dutinoměry	2 mm	až		205 mm			0,3 µm			
14	Kalibry, měřicí přípravky, šablony, měřidla roviny a úhlu	0 mm	až		2000 mm			(4,5·L + 1,7) µm	Měření na 3D SMS	KP D12	
15*	Profilprojektory, měřicí mikroskopy	0 mm	až		300 mm			(1·L + 2,6) µm	Porovnávací měření s pravítkem	KP D13	
16*	Měření přímosti, lineární snímání, měření rovinnosti strojírenských měřidel								Přímé měření laserinterferometrem	KP D14	
	přímost	0 m	až		20 m			(1·L + 0,1) µm			
	rovinnost	0 m	až		20 m			1,5 µm/m^2			
17	Kalibry, měřicí přípravky, speciální měrky	0 mm	až		600 mm			(2,5·L + 1,2) µm	Měření na lineárním výškoměru	KP D15	
18*	Lineární výškoměry	0 mm	až		600 mm			(0,8·L + 0,5) µm	Porovnávací měření s kalibračním hřebenem	KP D16	
		600 mm	až		1000 mm			(1·L + 3,0) µm	Porovnávací měření s kalibračním hřebenem a koncovými měrkami		
19*	Konturoměry	0 mm	až		100 mm			(1·L + 2,6) µm	Porovnávací měření s koncovými etalony	KP D17	
20*	Délkoměry	0 mm	až		20000 mm			(2·L + 0,2) µm	Přímé měření laserinterferometrem	KP D18	
21*	3D souřadnicové měřicí stroje	0 mm	až		600 mm			(2·L + 0,2) µm	Porovnávací měření kalibračním hřebenem	KP D19	
		600 mm	až		1000 mm			(2·L + 0,2) µm	Porovnávací měření kalibračního hřebene a koncových měrek		
		0 mm	až		10000 mm			(1·L + 0,1) µm	Přímé měření laserinterferometrem		

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

M & B Calibr, spol. s r.o.
objekt číslo 2301, Kalibrační laboratoř
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

Poř. číslo[1]	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření[2]	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu[3]	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
22	Kalibry, speciální měrky, měřicí přípravky, šablony, měřítka	0	mm	až 330	mm		(2·L + 3,5) µm	Přímé měření na 2D mikroskopu	KP D20	
23	Nožová a příměrná pravítka	0	mm	až 2000	mm		(5·L + 2) µm	Přímé měření na desce	KP D21	
		2000	mm	až 3000	mm		(5·L + 12) µm	Měření na loži		
24*	Drsnoměry	0,01	µm	až 6000	µm		5 %	Porovnávací měření s etalonem drsnosti	KP DR1	
25	Etalony drsnosti	0,01	µm	až 6000	µm		5 %	Přímé měření na drsnoměru	KP DR1	
26	Úhelníky od 0° do 180°	0	mm	až 7	mm	Délka ramene do 3 m	(4,5·L + 2) µm	Přímé měření na 3D SMS	KP R2	

[1] V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou

[2] Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

[3] U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Vysvětlivky:

SMS - souřadnicový měřicí stroj

L - jmenovitá délka v metrech

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

M & B Calibr, spol. s r.o.
objekt číslo 2301, Kalibrační laboratoř
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

CMC pro obor měřené veličiny: Rovinný úhel

Poř. číslo[1]	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření[2]	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu[3]	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
1	Libely zednické, kapalinové strojní	-52	mm/m	až 52	mm/m	Citlivost na dílek od 0,01 mm/m	0,005 mm/m	Přímé měření na generátoru malých úhlů	KP R1	
	Sklonoměry	-180	°	až 180	°	Dělení od 0,01°	0,15°			
2	Úhloměry	0	°	až 360	°		5´	Přímé měření pomocí úhlových měrek	KP R2	

[1] V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou

[2] Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

[3] U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

M & B Calibr, spol. s r.o.
objekt číslo 2301, Kalibrační laboratoř
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

CMC pro obor měřené veličiny: Hmotnost

Poř. číslo[1]	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření[2]	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu[3]	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
1*	Váhy s neautomatickou činností							Zatížení etalonovým závažím (dle OIML R111-1:2004)	KP VA1	
		0,001	g	2000	g	Závaží třídy E2	$2{,}7 \cdot 10^{-6}$			
		2	kg	20	kg	Závaží třídy F2	$1{,}4 \cdot 10^{-5}$			
		20	kg	1000	kg	Závaží třídy M1	$5{,}0 \cdot 10^{-5}$			
2	Konvenční hmotnost závaží a těles							Porovnání s etalonovým závažím (dle OIML R111-1:2004) na etalonových vahách	KP VA2	
				1	g		0,4 mg			
		1	g	2	g		0,5 mg			
		2	g	5	g		0,6 mg			
		5	g	10	g		0,7 mg			
		10	g	20	g		0,9 mg			
		20	g	50	g		1,2 mg			
		50	g	100	g		1,9 mg			
		100	g	200	g		2,8 mg			
		200	g	500	g		5,1mg			
		500	g	1	kg		10 mg			
		1	kg	2	kg		17 mg			
		2	kg	5	kg		31 mg			
		5	kg	10	kg		60 mg			
		10	kg	20	kg		90 mg			

[1] V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou

[2] Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

[3] U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

M & B Calibr, spol. s r.o.
objekt číslo 2301, Kalibrační laboratoř
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

CMC pro obor měřené veličiny: Otáčky

Poř. číslo[1]	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření[2]	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu[3]	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
1*	Měřidla otáček	30	min^{-1} až	40000	min^{-1}		1,1 %	Přímé měření na generátoru otáček	KP OT1	

[1] V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou

[2] Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

[3] U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

M & B Calibr, spol. s r.o.
objekt číslo 2301, Kalibrační laboratoř
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

CMC pro obor měřené veličiny: Síla, mechanické zkoušky

Poř. číslo[1]	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah min	jedn.		max	jedn.	Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření[2]	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu[3]	Pracoviště
1	Tvrdost / Tvrdoměrné destičky a vzorky Rockwell	70	HRA	až	85	HRA		0,40 HRA	Přímé měření	KP TV1	
		60	HRB	až	100	HRB		0,40 HRB			
		20	HRC	až	70	HRC		0,40 HRC			
	Tvrdost / Tvrdoměrné destičky										
	Shore A	0	ShA	až	100	ShA		2,0 ShA			
	Shore D	0	ShD	až	100	ShD		2,0 ShD			
	Brinell	8	HBW	až	650	HBW		1,0 %			
	Vickers	10	HV	až	2900	HV	HV2 až HV50	1,0 %			
2*	Tvrdost / Tvrdoměry na kovy								Přímé měření pomocí etalonových tvrdoměrných destiček	KP TV1	
	Rockwell	70	HRA	až	85	HRA		0,50 HRA			
		60	HRB	až	100	HRB		0,50 HRB			
		20	HRC	až	70	HRC		0,50 HRC			
	Vickers	10	HV	až	2000	HV		0,50 %			
	Brinell	10	HBW	až	650	HBW		0,50 %			
	Tvrdost / Tvrdoměry Shore typu A, D, E, C	1	Sh	až	100	Sh		0,50 Sh			
3*	Moment síly / Momentové klíče	0,1	Nm	až	1100	Nm		0,65 %	Porovnávací měření s etalonovým snímačem krouticího momentu	KP S1	
		1100	Nm	až	3000	Nm		0,90 %			
	Moment síly / Zařízení pro měření momentu síly, momentové utahovačky, snímače momentu síly	0,1	Nm	až	500	Nm		0,40 %			
		500	Nm	až	2000	Nm		1,05 %			

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

M & B Calibr, spol. s r.o.
objekt číslo 2301, Kalibrační laboratoř
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

Poř. číslo[1]	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření[2]	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu[3]	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
4	Moment síly / Siloměry a tenzometrické snímače	0,001 N	až	5 kN			0,20 %	Porovnávací měření s etalonovým snímačem síly	KP S2	
		5 kN	až	30 kN			0,30 %			
5*	Moment síly / Siloměry a tenzometrické snímače	0,001 N	až	5 kN			0,20 %	Porovnávací měření s etalonovým snímačem síly	KP S2	
		5 kN	až	20 kN			0,30 %			

[1] V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou

[2] Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

[3] U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

M & B Calibr, spol. s r.o.
objekt číslo 2301, Kalibrační laboratoř
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

CMC pro obor měřené veličiny: Tlak

Poř. číslo[1]	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny		Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření[2]	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu[3]	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.						
1*	Deformační tlakoměry, měřidla tlaku v pneumatikách, elektromechanické tlakoměry (číslicové tlakoměry, převodníky tlaku s digitálním výstupem měřené veličiny)	0	kPa až	7	MPa	Plyn	Absolutní tlak	0,05 % +100 Pa	Porovnávací měření s etalonovým digitálním manometrem	KP T1, KP T2	
		-100	kPa až	0	kPa	Plyn	Přetlak	130 Pa			
		0	kPa až	35	kPa			18 Pa			
		35	kPa až	7	MPa			0,05 %			
		0	kPa až	7	MPa	Kapalina	Absolutní tlak	0,05 % +100 Pa			
		7	MPa až	70	MPa			0,05 %			
		70	MPa až	140	MPa			0,2 %			
		0	MPa až	1,4	MPa	Kapalina	Přetlak	1,4 kPa			
		1,4	MPa až	70	MPa			0,05 %			
		70	MPa až	140	MPa			0,2 %			

[1] V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou

[2] Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

[3] U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

M & B Calibr, spol. s r.o.
objekt číslo 2301, Kalibrační laboratoř
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

CMC pro obor měřené veličiny: Teplota

Poř. číslo[1]	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah min	jedn.		max	jedn.	Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření[2]	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu[3]	Pracoviště
1*	Přímoukazující teploměry	-30 °C	až		0 °C			0,14 °C	Porovnání s etalonovým digitálním teploměrem v blokové pícce	KP TE1	
		0 °C	až		100 °C			0,08 °C	Porovnání s etalonovým digitálním teploměrem v kapalinové lázni		
		100 °C	až		200 °C			0,22 °C	Porovnání s etalonovým digitálním teploměrem v blokové pícce		
		200 °C	až		300 °C			0,32 °C			
		300 °C	až		400 °C			0,42 °C			
		400 °C	až		500 °C			0,52 °C			
		500 °C	až		650 °C			0,67 °C			
		650 °C	až		1100 °C			1,5 °C	Porovnání s etalonovým digitálním teploměrem ve vzduchové pícce		
	Teploměry bezdotykové	-10 °C	až		200 °C			3,0 °C	Porovnání s etalonovým pyrometrem na terčovém nebo dutinovém černém tělese	KP TE4	
		200 °C	až		500 °C			6,0 °C			
		500 °C	až		800 °C			10,0 °C			
2*	Termoelektrické snímače teploty	-30 °C	až		0 °C			0,7 °C	Porovnání s etalonovým digitálním teploměrem v blokové pícce	KP TE2	
		0 °C	až		100 °C			0,7 °C	Porovnání s etalonovým digitálním teploměrem v kapalinové lázni		
		100 °C	až		550 °C			0,9 °C	Porovnání s etalonovým digitálním teploměrem v blokové pícce		
		550 °C	až		800 °C			2,3 °C	Porovnání s etalonovým digitálním teploměrem ve vzduchové pícce		

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

M & B Calibr, spol. s r.o.
objekt číslo 2301, Kalibrační laboratoř
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

Poř. číslo[1]	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření[2]	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu[3]	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
3*	Odporové snímače teploty	-30 °C	až	0 °C			0,15 °C	Porovnání s etalonovým digitálním teploměrem v blokové pícce	KP TE3	1
		0 °C	až	100 °C			0,13 °C	Porovnání s etalonovým digitálním teploměrem v kapalinové lázni		
		100 °C	až	400 °C			0,45 °C	Porovnání s etalonovým digitálním teploměrem v blokové pícce		

[1] V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou

[2] Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

[3] U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

M & B Calibr, spol. s r.o.
objekt číslo 2301, Kalibrační laboratoř
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

CMC pro obor měřené veličiny: Elektrické veličiny

Poř. číslo[1]	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření[2]	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu[3]	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
1*	Stejnosměrné napětí / Zdroje stejnosměrného napětí	0 mV	až	100 mV			0,0062 % + 6,1 µV	Přímé měření etalonovým multimetrem	KP EL2	
		0,1 V	až	1 V			0,0047 % + 16 µV			
		1 V	až	10 V			0,0047 % + 0,14 mV			
		10 V	až	100 V			0,0079 % + 2,0 mV			
		100 V	až	1000 V			0,0079 % + 20 mV			
2*	Stejnosměrné napětí / Měřidla stejnosměrného napětí	0 mV	až	200 mV			0,0053 % + 7,7 µV	Přímé generování etalonovým kalibrátorem	KP EL1	
		0,2 V	až	2 V			0,0028 % + 15 µV			
		2 V	až	20 V			0,0028 % + 0,15 mV			
		20 V	až	200 V			0,0028 % + 1,5 mV			
		200 V	až	1000 V			0,0035 % + 17 mV			
3*	Stejnosměrný proud / Zdroje stejnosměrného proudu	0 µA	až	10 µA			0,050 % + 6,1 nA	Přímé měření etalonovým multimetrem	KP EL2	
		10 µA	až	100 µA			0,074 % + 17 nA			
		0,1 mA	až	1 mA			0,075 % + 0,16 µA			
		1 mA	až	10 mA			0,034 % + 1,2 µA			
		10 mA	až	100 mA			0,034 % + 12 µA			
		100 mA	až	1 A			0,068 % + 0,15 mA			
		1 A	až	3 A			0,061 % + 1,1 mA			
4*	Stejnosměrný proud / Měřidla stejnosměrného proudu	0 µA	až	200 µA			0,020 % + 73 nA	Přímé generování etalonovým kalibrátorem	KP EL1	
		0,2 mA	až	2 mA			0,016 % + 0,13 µA			

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

M & B Calibr, spol. s r.o.
objekt číslo 2301, Kalibrační laboratoř
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

Poř. číslo[1]	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah min	jedn.		max	jedn.	Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření[2]	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu[3]	Pracoviště
		2 mA	až		20 mA			0,009 % + 0,94 µA			
		20 mA	až		200 mA			0,012 % + 9,7 µA			
		0,2 A	až		2 A			0,018 % + 0,13 mA			
		2 A	až		30 A			0,069 % + 2,5 mA			
		30 A	až		1500 A			0,42 % + 0,13 A	Simulace pomocí proudové cívky		
5*	Střídavé napětí / Zdroje střídavého napětí	0,1 mV	až		100 mV		10 Hz až 20 kHz	0,086 % + 36 µV	Přímé měření etalonovým multimetrem	KP EL2	
							20 kHz až 50 kHz	0,16 % + 59 µV			
							50 kHz až 100 kHz	0,69 % + 93 µV			
		0,1 V	až		1 V		10 Hz až 20 kHz	0,076 % + 0,43 mV			
							20 kHz až 50 kHz	0,14 % + 0,73 mV			
							50 kHz až 100 kHz	0,71 % + 0,81 mV			
		1 V	až		10 V		10 Hz až 20 kHz	0,076 % + 4,4 mV			
							20 kHz až 50 kHz	0,14 % + 7,3 mV			
							50 kHz až 100 kHz	0,71 % + 17 mV			
		10 V	až		100 V		10 Hz až 20 kHz	0,076 % + 44 mV			
							20 kHz až 50 kHz	0,14 % + 73 mV			
							50 kHz až 100 kHz	0,71 % + 81 mV			
		100 V	až		750 V		10 Hz až 20 kHz	0,07 % + 0,35 V			
							20 kHz až 50 kHz	0,14 % + 0,59 V			
							50 kHz až 100 kHz	0,61 % + 1,5 V			
6*	Střídavé napětí / Měřidla střídavého napětí	0,1 mV	až		200 mV		10 Hz až 45 Hz	0,16 % + 64 µV	Přímé generování etalonovým kalibrátorem	KP EL1	
							45 Hz až 10 kHz	0,049 % + 69 µV			
							10 kHz až 20 kHz	0,12 % + 86 µV			
							20 kHz až 50 kHz	0,20 % + 98 µV			

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

M & B Calibr, spol. s r.o.
objekt číslo 2301, Kalibrační laboratoř
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

Poř. číslo[1]	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah min	jedn.		max	jedn.	Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření[2]	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu[3]	Pracoviště
		0,2 V	až		2 V		10 Hz až 45 Hz	0,082 % + 0,38 mV			
							45 Hz až 10 kHz	0,042 % + 0,29 mV			
							10 kHz až 20 kHz	0,12 % + 0,46 mV			
							20 kHz až 50 kHz	0,17 % + 0,73 mV			
		2 V	až		20 V		10 Hz až 45 Hz	0,084 % + 3,8 mV			
							45 Hz až 10 kHz	0,042 % + 2,7 mV			
							10 kHz až 20 kHz	0,12 % + 4,7 mV			
							20 kHz až 50 kHz	0,17 % + 5,6 mV			
		20 V	až		200 V		30 Hz až 45 Hz	0,082 % + 31 mV			
							45 Hz až 10 kHz	0,10 % + 43 mV			
							10 kHz až 20 kHz	0,14 % + 56 mV			
							20 kHz až 40 kHz	0,17 % + 61 mV			
		200 V	až		1000 V		30 Hz až 45 Hz	0,082 % + 0,45 V			
							45 Hz až 1 kHz	0,09 % + 0,28 V			
							1 kHz až 5 kHz	0,14 % + 0,38 V			
							5 kHz až 10 kHz	0,16 % + 0,49 V			
7*	Střídavý proud / Zdroje střídavého proudu								Přímé měření etalonovým multimetrem	KP EL2	
		0,1 µA	až		100 µA		10 Hz až 1 kHz	0,15 % + 7,3 nA			
		0,1 mA	až		1 mA		10 Hz až 5 kHz	0,10 % + 0,51 µA			
		1 mA	až		10 mA		10 Hz až 5 kHz	0,10 % + 5,1 µA			
		10 mA	až		100 mA		10 Hz až 5 kHz	0,10 % + 51 µA			
		0,1 A	až		1 A		10 Hz až 5 kHz	0,10 % + 0,51 mA			
		1 A	až		3 A		10 Hz až 5 kHz	0,15 % + 3,4 mA			
8*	Střídavý proud / Měřidla střídavého proudu								Přímé generování etalonovým kalibrátorem	KP EL1	
		20 µA	až		200 µA		10 Hz až 45 Hz	0,25 % + 0,40 µA			
							45 Hz až 1 kHz	0,08 % + 0,30 µA			
		0,2 mA	až		2 mA		10 Hz až 45 Hz	0,23 % + 0,40 µA			

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

M & B Calibr, spol. s r.o.
objekt číslo 2301, Kalibrační laboratoř
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

Poř. číslo[1]	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah min	jedn.		max	jedn.	Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření[2]	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu[3]	Pracoviště
		2 mA	až		20 mA		45 Hz až 1 kHz 10 Hz až 45 Hz 45 Hz až 1 kHz	0,06 % + 0,30 µA 0,23 % + 4,5 µA 0,05 % + 3,0 µA			
		20 mA	až		200 mA		10 Hz až 45 Hz 45 Hz až 1 kHz	0,23 % + 45 µA 0,05 % + 30 µA			
		0,2 A	až		2 A		10 Hz až 45 Hz 45 Hz až 1 kHz	0,23 % + 0,45 mA 0,06 % + 0,30 mA			
		2 A	až		30 A		30 Hz až 45 Hz 45 Hz až 100 Hz 100 Hz až 1 kHz	0,23 % + 4,5 mA 0,06 % + 3,0 mA 0,60 % + 5,8 mA			
		30 A	až		1500 A		30 Hz až 60 Hz	0,42 % + 0,13 A	Simulace pomocí proudové cívky		
9*	Stejnosměrný odpor / Měřidla stejnosměrného odporu				0,1 Ω 1 Ω 10 Ω 100 Ω 1 kΩ 10 kΩ 100 kΩ 1 MΩ 10 MΩ 100 MΩ 1 GΩ			8,7 mΩ 8,9 mΩ 11 mΩ 20 mΩ 0,16 Ω 1,6 Ω 15 Ω 0,29 kΩ 8,0 kΩ 0,98 MΩ 22 MΩ	Přímé generování etalonovým kalibrátorem	KP EL 1	
		0 Ω 100 Ω 330 Ω	až až až		100 Ω 330 Ω 1 kΩ			0,018 % + 88 m Ω 0,012 % + 0,11 Ω 0,01 % + 0,19 Ω			

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

M & B Calibr, spol. s r.o.
objekt číslo 2301, Kalibrační laboratoř
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

Poř. číslo[1]	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah min	jedn.		max	jedn.	Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření[2]	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu[3]	Pracoviště
		1	kΩ	až	3,3	kΩ		0,012 % + 0,29 Ω			
		3,3	kΩ	až	10	kΩ		0,0082 % + 1,4 Ω			
		10	kΩ	až	33	kΩ		0,012 % + 2,2 Ω			
		33	kΩ	až	100	kΩ		0,0066 % + 18 Ω			
		100	kΩ	až	330	kΩ		0,011 % + 24 Ω			
		330	kΩ	až	1	MΩ		0,0066 % + 0,18 kΩ			
		1	MΩ	až	3,3	MΩ		0,013 % + 0,24 kΩ			
		3,3	MΩ	až	10	MΩ		0,0075 % + 1,8 kΩ			
		10	MΩ	až	33	MΩ		0,052 % + 6,4 kΩ			
		33	MΩ	až	100	MΩ		0,064 % + 0,21 MΩ			
		100	MΩ	až	330	MΩ		1,3 % + 1,9 MΩ			
		330	MΩ	až	1	GΩ		2,4 % + 13 MΩ			
10*	Kapacita / Měřidla elektrické kapacity				1	nF	1 kHz	0,48 %	Přímé generování etalonovým kalibrátorem	KP EL1	
					2	nF	1 kHz	0,73 %			
					5	nF	1 kHz	0,70 %			
					10	nF	1 kHz	0,54 %			
					100	nF	1 kHz	0,41 %			
					1	µF	1 kHz	0,65 %			
					10	µF	1 kHz	0,98 %			
		10	µF	až	100	µF		1,2 %	Porovnání s etalonovým multimetrem		

[1] V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou

[2] Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

[3] U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

M & B Calibr, spol. s r.o.
objekt číslo 2301, Kalibrační laboratoř
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

CMC pro obor měřené veličiny: Veličiny času a frekvence

Poř. číslo[1]	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření[2]	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu[3]	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
1	Časový interval / měřidla času, stopky, časovače	1 s	až	86400 s			0,5 s	Porovnání s etalonovými číslicovými stopkami	KP Č1	
2*	Frekvence / NF a VF čítače	1 Hz	až	100 kHz			$1{,}7.10^{-6}$	Přímé generování etalonovým kalibrátorem	KP EL1	
		100 kHz	až	1000 kHz			$2{,}3.10^{-6}$			
				10 MHz			$1{,}7.10^{-5}$			

[1] V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou

[2] Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

[3] U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

M & B Calibr, spol. s r.o.
objekt číslo 2301, Kalibrační laboratoř
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

CMC pro obor měřené veličiny: Vlhkost

Poř. číslo[1]	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření[2]	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu[3]	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
1*	Měřidla relativní vlhkosti vyjma psychrometrů	10 % RH	až	95 % RH		(20 až 40) °C	2,3 % RH	Porovnávací měření s etalonovým vlhkoměrem v generátoru vlhkosti	KP VL1	

[1] V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou

[2] Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

[3] U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).