

Podmiot akredytowany zgodnie z ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

**M & B Calibr, spol. s r.o.**  
obiekt numer 2301, Laboratorium wzorcujące  
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

**CMC dla działu mierzonej wielkości: Długość**

LP <sup>1</sup>	Wzorcowana wielkość / Przedmiot wzorcowania	Nominalny zakres				Parametr(y) mierzonej wielkości	Najniższa podawana niepewność pomiaru <sup>2</sup>	Zasada wzorcowania	Identyfikacja procedury wzorcowania <sup>3</sup>	Placów- ka
		min	jedn.	maks	jedn.					
1	Wzorce końcowe	0,5 mm	do	1000 mm		$(2L + 0,2) \mu\text{m}$	Porównanie pomiaru z wzorcami końcowymi	KP D1		
2*	Stalowe mirniki długości	0 m	do	2 m		60 $\mu\text{m}$	Porównanie pomiaru z wzorcami końcowymi	KP D2		
		2 m	do	5 m		180 $\mu\text{m}$				
	Stalowe metry zwijane	0 m	do	2 m		0,14 mm	Pomiar porównawczy na torze wzorcowym			
		2 m	do	3 m		0,28 mm				
		3 m	do	5 m		0,42 mm				
5 m		do	8 m		0,70 mm					
8 m	do	10 m		0,98 mm						
3	Taśmy pomiarowe	0 m	do	10 m		0,4 mm	Pomiar porównawczy na torze wzorcowym	KP D3		
		10 m	do	20 m		0,6 mm				
		20 m	do	50 m		1,0 mm				
		50 m	do	100 m		2,2 mm				
	Dalmierze laserowe	0 m	do	5 m		0,2 mm				
5 m		aż	10 m		0,4 mm					
4	Graniczne i ustawiane pierścienie	1 mm	do	100 mm		$(2L + 0,5) \mu\text{m}$	Bezpośrednie i porównawcze pomiaru na dalmierzu	KP D4		
		100 mm	do	500 mm		$(2L + 2,4) \mu\text{m}$				
	Graniczny sprawdzian szczękowy	1 mm	do	100 mm		$(2L + 0,5) \mu\text{m}$				
		100 mm	do	500 mm		$(2L + 2,4) \mu\text{m}$				
	Szczelinomierze płytkowe Graniczne sprawdziany szczękowe	0,02 mm	do	100 mm		$(2L + 0,5) \mu\text{m}$				
		100 mm	do	500 mm		$(2L + 2,4) \mu\text{m}$				

Podmiot akredytowany zgodnie z ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

M & B Calibr, spol. s r.o.  
obiekt numer 2301, Laboratorium wzorcujące  
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

LP <sup>1</sup>	Wzorcowana wielkość / Przedmiot wzorcowania	Nominalny zakres				Parametr(y) mierzonej wielkości	Najniższa podawana niepewność pomiaru <sup>2</sup>	Zasada wzorcowania	Identyfikacja procedury wzorcowania <sup>3</sup>	Placów- ka
		min	jedn.	maks	jedn.					
5*	Szczelinomierze listkowy Graniczne sprawdziany szczękowe	1 mm	do	125 mm		(2L + 2,4) μm	Pomiar bezpośredni mikrometrem	KP D4		
6	Graniczne kołki nagwintowe	1 mm	do	200 mm		(3L + 3) μm	Pomiar bezpośredni dalmierzem	KP D5		
		1 mm	do	160 mm		(1L + 4) μm	Pomiar bezpośredni urządzeniem MasterScanner XP 16060			
	Pierścienie gwintowe	1 mm	do	3 mm		(3L + 3) μm	Porównanie z kołkiem zużycia			
		2,5 mm	do	200 mm		(3L + 3) μm	Pośredni pomiar na dalmierzu			
		3 mm	do	160 mm		(1L + 4) μm	Pomiar bezpośredni urządzeniem MasterScanner XP 16060			
7*	Graniczne kołki nagwintowe	1 mm	do	125 mm		(3L + 3,5) μm	Pomiar bezpośredni mikrometrem	KP D5		
8*	Przyrządy pomiarowe: suwmiarki, głębokościomierze, wysokościomierze	0 mm	do	1000 mm		12 μm	Porównanie pomiaru z wzorcami końcowymi i pierścienia	KP D6		
		1000 mm	do	3000 mm		20 μm				
9*	Mikrometryczne przyrządy pomiarowe: mikrometry, passametry, mikropassametry, głowice mikrometryczne, głębokościomierze mikrometryczne	0 mm	do	25 mm		0,7 μm	Porównanie pomiaru z wzorcami końcowymi	KP D7		
		25 mm	do	100 mm		1,4 μm				
		100 mm	do	1000 mm		2,5 μm				
		1000 mm	do	1500 mm		4,1 μm				

Podmiot akredytowany zgodnie z ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

M & B Calibr, spol. s r.o.  
obiekt numer 2301, Laboratorium wzorcujące  
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

LP <sup>1</sup>	Wzorcowana wielkość / Przedmiot wzorcowania	Nominalny zakres				Parametr(y) mierzonej wielkości	Najniższa podawana niepewność pomiaru <sup>2</sup>	Zasada wzorcowania	Identyfikacja procedury wzorcowania <sup>3</sup>	Placów- ka
		min	jedn.	maks	jedn.					
10*	Średnicówki mikrometryczne Średnicówki mikrometryczne trzy punktowe	2 mm	do	100 mm		2,0 μm	Porównanie pomiaru ze sprawdzianami ustawianymi	KP D8		
		100 mm	do	300 mm		4,0 μm				
11	Macki mikrometryczne	10 mm	do	3000 mm		(3L + 2,2) μm	Pomiar bezpośredni dalmierzem	KP D9		
12*	Grubościomierze elektromagnetyczne, ultradźwiękowe	0 mm	do	1,5 mm		(1L + 1,3) μm	Porównanie pomiaru ze wzorcem grubości	KP D10		
		1,5 mm	do	500 mm		(1L + 2,3) μm				
13	Zegarowe mierniki odchyłek proste i dźwigniowe	0 mm	do	100 mm		0,3 μm	Pomiar bezpośredni specjalnym przyrządem pomiarowym	KP D11		
	Średnicówki dwupunktowe	2 mm	do	205 mm		0,3 μm				
14	Sprawdziany, narzędzia pomiarowe, szablony, przyrządy pomiarowe płaskości i kąta	0 mm	do	2000 mm		(4,5L + 1,7) μm	Pomiar na 3D SMS	KP D12		
15*	Projektory profilowe, mikroskopy pomiarowe	0 mm	do	300 mm		(1L + 2,6) μm	Pomiar porównawczy z liniałem	KP D13		
16*	Pomiar prostolinijności, odczyt liniowy, pomiar równoległości maszynowych przyrządów pomiarowych	0 m	do	20 m		(1L + 0,1) μm	Pomiar bezpośredni interferometrem laserowym	KP D14		
		0 m	do	20 m		1,5 μm/m <sup>2</sup>				
17	Sprawdziany, narzędzia pomiarowe, miarki specjalne	0 mm	do	600 mm		(2,5L + 1,2) μm	Pomiar wysokościomierzem liniowym	KP D15		

Podmiot akredytowany zgodnie z ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

**M & B Calibr, spol. s r.o.**  
obiekt numer 2301, Laboratorium wzorcujące  
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

LP <sup>1</sup>	Wzorcowana wielkość / Przedmiot wzorcowania	Nominalny zakres				Parametr(y) mierzonej wielkości	Najniższa podawana niepewność pomiaru <sup>2</sup>	Zasada wzorcowania	Identyfikacja procedury wzorcowania <sup>3</sup>	Placów- ka
		min	jedn.	maks	jedn.					
18*	Wysokościomierze liniowe	0 mm	do	600 mm		$(0,8L + 0,5) \mu\text{m}$	Porównanie pomiaru z sprawdzianem grzebieniowym	KP D16		
		600 mm	do	1000 mm		$(1L + 3,0) \mu\text{m}$	Porównanie pomiaru z sprawdzianem grzebieniowym i wzorcami końcowymi			
19*	Przyrządy do pomiaru konturu	0 mm	do	100 mm		$(1L + 2,6) \mu\text{m}$	Porównanie pomiaru z wzorcami końcowymi	KP D17		
20*	Długościomierze	0 mm	do	20000 mm		$(2L + 0,2) \mu\text{m}$	Pomiar bezpośredni interferometrem laserowym	KP D18		
21*	Maszyny pomiarowe współrzędnych 3D	0 mm	do	600 mm		$(2L + 0,2) \mu\text{m}$	Porównanie pomiaru z sprawdzianem grzebieniowym	KP D19		
		600 mm	do	1000 mm		$(2L + 0,2) \mu\text{m}$	Porównanie pomiaru sprawdzianu grzebieniowego i wzorcami końcowymi			
		0 mm	do	10000 mm		$(1L + 0,1) \mu\text{m}$	Pomiar bezpośredni interferometrem laserowym			
22	Sprawdziany, miarki specjalne, narzędzia pomiarowe, szablony, mierniki	0 mm	do	330 mm		$(2L + 3,5) \mu\text{m}$	Pomiar bezpośredni mikroskopem 2D	KP D20		
23	Liniały nożowe i kontrolne	0 mm	do	2000 mm		$(5L + 2) \mu\text{m}$	Pomiar bezpośredni na płycie	KP D21		
		2000 mm	do	3000 mm		$(5L + 12) \mu\text{m}$	Pomiar na łożu			
24*	Urządzenie do pomiaru chropowatości	0,01 $\mu\text{m}$	do	6000 $\mu\text{m}$		5 %	Porównanie pomiaru ze wzorcem chropowatości	KP DR1		
25	Wzorce chropowatości	0,01 $\mu\text{m}$	do	6000 $\mu\text{m}$		5 %	Pomiar bezpośredni urządzeniem do pomiaru chropowatości	KP DR1		
26	Kątowniki od 0° do 180°	0 mm	do	7 mm	Długość ramienia do 3 m	$(4,5L + 2) \mu\text{m}$	Pomiar bezpośredni przy pomocy 3D SMS	KP R2		

<sup>1</sup> W przypadku, jeżeli laboratorium może przeprowadzać wzorcowanie poza jego stałymi pomieszczeniami, to owe wzorcowania są w liczbach porządkowych oznaczone gwiazdką

**Podmiot akredytowany zgodnie z ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:**

**M & B Calibr, spol. s r.o.**  
obiekt numer 2301, Laboratorium wzorcujące  
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

- <sup>2</sup> Rozszerzona niepewność pomiaru jest zgodnie z ILAC-P14 i EA-4/02 M częścią CMC i jest najniższą wartością odpowiedniej niepewności. Jeżeli nie zostało podane inaczej, jej prawdopodobieństwo pokrycia wynosi 95%. Wartości niepewności podane bez jednostki są względne wobec zmierzonej wartości, o ile nie zostało podane inaczej. Wartość niepewności tu podana wywodzi się z najlepszych warunków osiągniętych przez laboratorium; wartość niepewności konkretnego wzorcowania może być wyższa w zależności od warunków konkretnego wzorcowania. Dla identycznych wartości dopuszczalnych powiązanych zakresów, obowiązują niższe wartości niepewności.
- <sup>3</sup> W dokumentach z datą, które identyfikują procedury wzorcowania używane są tylko te konkretne procedury. W dokumentach bez daty, które identyfikują procedury wzorcowania używane są najnowsze wydania podanej procedury (włącznie wszystkich zmian).

Wyjaśnienia:

SMS - maszyna pomiarowa współrzędnych

L - długość nominalna w metrach

Podmiot akredytowany zgodnie z ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

**M & B Calibr, spol. s r.o.**  
obiekt numer 2301, Laboratorium wzorcujące  
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

**CMC dla działu mierzonej wielkości: Kąt płaski**

LP <sup>1</sup>	Wzorcowana wielkość / Przedmiot wzorcowania	Nominalny zakres				Parametr(y) mierz. wielkości	Najniższa podawana niepewność pomiaru <sup>2</sup>	Zasada wzorcowania	Identyfikacja procedury wzorcowania <sup>3</sup>	Placów- ka
		min	jedn.	maks	jedn.					
1	Libelle murarskie, cieczowe, maszynowe	-52 mm/m	do	52 mm/m		Czułość na działkę od 0,01 mm/m	0,005 mm/m	Bezpośredni pomiar generatorem małych kątów	KP R1	
	Pochylniki	-180 °	do	180 °		Podział od 0,01°	0,15°			
2	Kątomierze	0 °	do	360 °			5´	Pomiar bezpośredni przy pomocy miarek kątowych	KP R2	

<sup>1</sup> W przypadku, jeżeli laboratorium może przeprowadzać wzorcowanie poza jego stałymi pomieszczeniami, to owe wzorcowania są w liczbach porządkowych oznaczone gwiazdką

<sup>2</sup> Rozszerzona niepewność pomiaru jest zgodnie z ILAC-P14 i EA-4/02 M częścią CMC i jest najniższą wartością odpowiedniej niepewności. Jeżeli nie zostało podane inaczej, jej prawdopodobieństwo pokrycia wynosi 95%. Wartości niepewności podane bez jednostki są względne wobec zmierzonej wartości, o ile nie zostało podane inaczej. Wartość niepewności tu podana wywodzi się z najlepszych warunków osiągniętych przez laboratorium; wartość niepewności konkretnego wzorcowania może być wyższa w zależności od warunków konkretnego wzorcowania. Dla identycznych wartości dopuszczalnych powiązanych zakresów, obowiązują niższe wartości niepewności.

<sup>3</sup> W dokumentach z datą, które identyfikują procedury wzorcowania używane są tylko te konkretne procedury. W dokumentach bez daty, które identyfikują procedury wzorcowania używane są najnowsze wydania podanej procedury (włącznie wszystkich zmian).

**Podmiot akredytowany zgodnie z ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:**

**M & B Calibr, spol. s r.o.**  
obiekt numer 2301, Laboratorium wzorcujące  
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

**CMC dla działu mierzonej wielkości: Masa**

LP <sup>1</sup>	Wzorcowana wielkość / Przedmiot wzorcowania	Nominalny zakres				Parametr(y) mierz. wielkości	Najniższa podawana niepewność pomiaru <sup>2</sup>	Zasada wzorcowania	Identyfikacja procedury wzorcowania <sup>3</sup>	Placówka
		min	jedn.	maks	jedn.					
1*	Waga elektroniczna i mechaniczna z nieautomatycznym działaniem	0,001 g	do	2000 g		Ciężarek klasy E2	2,7·10 <sup>-6</sup>	Obciążenie ciężarkiem referencyjnym (zgodnie z OIML R111-1:2004)	KP VA1	
		2 kg	do	20 kg		Ciężarek klasy F2	1,4·10 <sup>-5</sup>			
		20 kg	do	1000 kg		Ciężarek klasy M1	5,0·10 <sup>-5</sup>			
2	Konwencjonalna masa ciężarków i przedmiotów							Porównanie z ciężarkiem referencyjnym (zgodnie z OIML R111-1:2004) na wagach wzorcowych	KP VA2	
				1 g			0,4 mg			
		1 g	do	2 g			0,5 mg			
		2 g	do	5 g			0,6 mg			
		5 g	do	10 g			0,7 mg			
		10 g	do	20 g			0,9 mg			
		20 g	do	50 g			1,2 mg			
		50 g	do	100 g			1,9 mg			
		100 g	do	200 g			2,8 mg			
		200 g	do	500 g			5,1 mg			
		500 g	do	1 kg			10 mg			
		1 kg	do	2 kg			17 mg			
		2 kg	do	5 kg			31 mg			
		5 kg	do	10 kg			60 mg			
		10 kg	do	20 kg			90 mg			

<sup>1</sup> W przypadku, jeżeli laboratorium może przeprowadzać wzorcowanie poza jego stałymi pomieszczeniami, to owe wzorcowania są w liczbach porządkowych oznaczone gwiazdką

<sup>2</sup> Rozszerzona niepewność pomiaru jest zgodnie z ILAC-P14 i EA-4/02 M częścią CMC i jest najniższą wartością odpowiedniej niepewności. Jeżeli nie zostało podane inaczej, jej prawdopodobieństwo pokrycia wynosi 95%. Wartości niepewności podane bez jednostki są względne wobec zmierzonej wartości, o ile nie zostało podane inaczej. Wartość niepewności tu podana wywodzi się z najlepszych warunków osiągniętych przez laboratorium; wartość niepewności konkretnego wzorcowania może być wyższa w zależności od warunków konkretnego wzorcowania. Dla identycznych wartości dopuszczalnych powiązanych zakresów, obowiązują niższe wartości niepewności.

<sup>3</sup> W dokumentach z datą, które identyfikują procedury wzorcowania używane są tylko te konkretne procedury. W dokumentach bez daty, które identyfikują procedury wzorcowania używane są najnowsze wydania podanej procedury (włącznie wszystkich zmian).

Podmiot akredytowany zgodnie z ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

**M & B Calibr, spol. s r.o.**  
obiekt numer 2301, Laboratorium wzorcujące  
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

**CMC dla działu mierzonej wielkości:      Obroty**

LP <sup>1</sup>	Wzorcowana wielkość / Przedmiot wzorcowania	Nominalny zakres				Parametr(y) mierz. wielkości	Najniższa podawana niepewność pomiaru <sup>2</sup>	Zasada wzorcowania	Identyfikacja procedury wzorcowania <sup>3</sup>	Placówka
		min	jedn.	maks	jedn.					
1*	Mierniki obrotów	30 min <sup>-1</sup>		do	40000 min <sup>-1</sup>		1,1 %	Bezpośredni pomiar generatorem obrotów	KP OT1	

<sup>1</sup> W przypadku, jeżeli laboratorium może przeprowadzać wzorcowanie poza jego stałymi pomieszczeniami, to owe wzorcowania są w liczbach porządkowych oznaczone gwiazdką

<sup>2</sup> Rozszerzona niepewność pomiaru jest zgodnie z ILAC-P14 i EA-4/02 M częścią CMC i jest najniższą wartością odpowiedniej niepewności. Jeżeli nie zostało podane inaczej, jej prawdopodobieństwo pokrycia wynosi 95%. Wartości niepewności podane bez jednostki są względne wobec zmierzonej wartości, o ile nie zostało podane inaczej. Wartość niepewności tu podana wywodzi się z najlepszych warunków osiągniętych przez laboratorium; wartość niepewności konkretnego wzorcowania może być wyższa w zależności od warunków konkretnego wzorcowania. Dla identycznych wartości dopuszczalnych powiązanych zakresów, obowiązują niższe wartości niepewności.

<sup>3</sup> W dokumentach z datą, które identyfikują procedury wzorcowania używane są tylko te konkretne procedury. W dokumentach bez daty, które identyfikują procedury wzorcowania używane są najnowsze wydania podanej procedury (włącznie wszystkich zmian).



Podmiot akredytowany zgodnie z ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

**M & B Calibr, spol. s r.o.**  
obiekt numer 2301, Laboratorium wzorcujące  
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

**CMC dla działu mierzonej wielkości: Siła, badania mechaniczne**

LP <sup>1</sup>	Wzorcowana wielkość / Przedmiot wzorcowania	Nominalny zakres				Parametr(y) mierz. wielkości	Najniższa podawana niepewność pomiaru <sup>2</sup>	Zasada wzorcowania	Identyfikacja procedury wzorcowania <sup>3</sup>	Placówka
		min	jedn.	maks	jedn.					
1	Twardość / Płytki wzorcowe twardości i próbki Rockwell'a	70 HRA	do	85 HRA		0,40 HRA	Pomiar bezpośredni	KP TV1		
		60 HRB	do	100 HRB		0,40 HRB				
		20 HRC	do	70 HRC		0,40 HRC				
	Twardość / Płytki wzorcowe twardości Shore A	0 ShA	do	100 ShA		2,0 ShA				
	Shore D	0 ShD	do	100 ShD		2,0 ShD				
Brinell'a	8 HBW	do	650 HBW		1,0 %					
Vickers'a	10 HV	do	2900 HV	HV2 do HV50	1,0 %					
2*	Twardość / Twardościomierz do metali Rockwell'a	70 HRA	do	85 HRA		0,50 HRA	Pomiar bezpośredni przy pomocy płytek wzorcowych twardości	KP TV1		
		60 HRB	do	100 HRB		0,50 HRB				
		20 HRC	do	70 HRC		0,50 HRC				
		Vickers'a	10 HV	do	2000 HV					0,50 %
		Brinell'a	10 HBW	do	650 HBW					0,50 %
Shore typu A, D, E, C	1 Sh	do	100 Sh		0,50 Sh					
3*	Moment siły / Klucze momentowe	0,1 Nm	do	1100 Nm		0,65 %	Pomiar porównawczy z wzorcowym czujnikiem momentu obrotowego	KP S1		
		1100 Nm	do	3000 Nm		0,90 %				
	Moment siły / Urządzenia do pomiaru momentu siły, wkrętarki momentowe, czujniki momentu siły	0,1 Nm	do	500 Nm		0,40 %				
		500 Nm	do	2000 Nm		1,05 %				

Podmiot akredytowany zgodnie z ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

**M & B Calibr, spol. s r.o.**  
obiekt numer 2301, Laboratorium wzorcujące  
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

LP <sup>1</sup>	Wzorcowana wielkość / Przedmiot wzorcowania	Nominalny zakres				Parametr(y) mierz. wielkości	Najniższa podawana niepewność pomiaru <sup>2</sup>	Zasada wzorcowania	Identyfikacja procedury wzorcowania <sup>3</sup>	Placówka
		min	jedn.	maks	jedn.					
4	Moment siły / Siłomierze i czujniki tensometryczne	0,001 N		do	5 kN		0,20 % 0,30 %	Pomiar porównawczy z wzorcowym czujnikiem siły	KP S2	
		5 kN		do	30 kN					
5*	Moment siły / Siłomierze i czujniki tensometryczne	0,001 N		do	5 kN		0,20 % 0,30 %	Pomiar porównawczy z wzorcowym czujnikiem siły	KP S2	
		5 kN		do	20 kN					

<sup>1</sup> W przypadku, jeżeli laboratorium może przeprowadzać wzorcowanie poza jego stałymi pomieszczeniami, to owe wzorcowania są w liczbach porządkowych oznaczone gwiazdką

<sup>2</sup> Rozszerzona niepewność pomiaru jest zgodnie z ILAC-P14 i EA-4/02 M częścią CMC i jest najniższą wartością odpowiedniej niepewności. Jeżeli nie zostało podane inaczej, jej prawdopodobieństwo pokrycia wynosi 95%. Wartości niepewności podane bez jednostki są względne wobec zmierzonej wartości, o ile nie zostało podane inaczej. Wartość niepewności tu podana wywodzi się z najlepszych warunków osiągniętych przez laboratorium; wartość niepewności konkretnego wzorcowania może być wyższa w zależności od warunków konkretnego wzorcowania. Dla identycznych wartości dopuszczalnych powiązanych zakresów, obowiązują niższe wartości niepewności.

<sup>3</sup> W dokumentach z datą, które identyfikują procedury wzorcowania używane są tylko te konkretne procedury. W dokumentach bez daty, które identyfikują procedury wzorcowania używane są najnowsze wydania podanej procedury (włącznie wszystkich zmian).

Podmiot akredytowany zgodnie z ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

**M & B Calibr, spol. s r.o.**  
obiekt numer 2301, Laboratorium wzorcujące  
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

**CMC dla działu mierzonej wielkości: Ciśnienie**

LP <sup>1</sup>	Wzorcowana wielkość / Przedmiot wzorcowania	Nominalny zakres		Parametr(y) mierz. wielkości	Najniższa podawana niepewność pomiaru <sup>2</sup>	Zasada wzorcowania	Identyfikacja procedury wzorcowania <sup>3</sup>	Placówka
		min jedn.	maks jedn.					
1*	Ciśnieniomierze deformacyjne, mierniki ciśnienia w oponach, ciśnieniomierze elektromechaniczne (ciśnieniomierze zegarowe, przetworniki ciśnienia z wyjściem mierzonej wielkości)	0 kPa	aż 7 MPa	Gaz	Ciśnienie bezwzględne	0,05 % +100 Pa	Pomiary porównawcze z cyfrowym ciśnieniomierzem wzorcowym	KP T1, KP T2
		-100 kPa	aż 0 kPa	Gaz	Nadciśnienie	130 Pa		
		0 kPa	aż 35 kPa			18 Pa		
		35 kPa	aż 7 MPa			0,05 %		
		0 kPa	aż 7 MPa	Płyn	Ciśnienie bezwzględne	0,05 % +100 Pa		
		7 MPa	aż 70 MPa			0,05 %		
70 MPa	aż 140 MPa			0,2 %				
		0 MPa	aż 1,4 MPa	Płyn	Nadciśnienie	1,4 kPa		
		1,4 MPa	aż 70 MPa			0,05 %		
		70 MPa	aż 140 MPa			0,2 %		

<sup>1</sup> W przypadku, jeżeli laboratorium może przeprowadzać wzorcowanie poza jego stałymi pomieszczeniami, to owe wzorcowania są w liczbach porządkowych oznaczone gwiazdką

<sup>2</sup> Rozszerzona niepewność pomiaru jest zgodnie z ILAC-P14 i EA-4/02 M częścią CMC i jest najniższą wartością odpowiedniej niepewności. Jeżeli nie zostało podane inaczej, jej prawdopodobieństwo pokrycia wynosi 95%. Wartości niepewności podane bez jednostki są względne wobec zmierzonej wartości, o ile nie zostało podane inaczej. Wartość niepewności tu podana wywodzi się z najlepszych warunków osiągniętych przez laboratorium; wartość niepewności konkretnego wzorcowania może być wyższa w zależności od warunków konkretnego wzorcowania. Dla identycznych wartości dopuszczalnych powiązanych zakresów, obowiązują niższe wartości niepewności.

<sup>3</sup> W dokumentach z datą, które identyfikują procedury wzorcowania używane są tylko te konkretne procedury. W dokumentach bez daty, które identyfikują procedury wzorcowania używane są najnowsze wydania podanej procedury (włącznie wszystkich zmian).

Podmiot akredytowany zgodnie z ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

**M & B Calibr, spol. s r.o.**  
obiekt numer 2301, Laboratorium wzorcujące  
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

**CMC dla działu mierzonej wielkości: Temperatura**

LP <sup>1</sup>	Wzorcowana wielkość / Przedmiot wzorcowania	Nominalny zakres				Parametr(y) mierz. wielkości	Najniższa podawana niepewność pomiaru <sup>2</sup>	Zasada wzorcowania	Identyfikacja procedury wzorcowania <sup>3</sup>	Placów- ka
		min	jedn.	maks	jedn.					
1*	Termometry bezpośrednio wskazujące	-30 °C	do	0 °C		0,14 °C	Porównanie z cyfrowym termometrem wzorcowym w piecu kalibracyjnym	KP TE1		
		0 °C	do	100 °C		0,08 °C	Porównanie z cyfrowym termometrem wzorcowym w łaźni cieczowej			
		100 °C	do	200 °C		0,22 °C	Porównanie z cyfrowym termometrem wzorcowym w piecu kalibracyjnym			
		200 °C	do	300 °C		0,32 °C				
		300 °C	do	400 °C		0,42 °C				
		400 °C	do	500 °C		0,52 °C				
	500 °C	do	650 °C		0,67 °C					
650 °C	do	1100 °C		1,5 °C	Porównanie z cyfrowym termometrem wzorcowym w piecu powietrznym					
Termometr bezdotykowy	-10 °C	do	200 °C		3,0 °C	Porównanie z pirometrem wzorcowym na tarczowym albo bez szczelinowym ciele czarnym	KP TE4			
	200 °C	do	500 °C		6,0 °C					
	500 °C	do	800 °C		10,0 °C					
2*	Termoelektryczne czujniki temperatury	-30 °C	do	0 °C		0,7 °C	Porównanie z cyfrowym termometrem wzorcowym w piecu kalibracyjnym	KP TE2		
		0 °C	do	100 °C		0,7 °C	Porównanie z cyfrowym termometrem wzorcowym w łaźni cieczowej			
		100 °C	do	550 °C		0,9 °C	Porównanie z cyfrowym termometrem wzorcowym w piecu kalibracyjnym			
		550 °C	do	800 °C		2,3 °C	Porównanie z cyfrowym termometrem wzorcowym w piecu powietrznym			

Podmiot akredytowany zgodnie z ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

**M & B Calibr, spol. s r.o.**  
obiekt numer 2301, Laboratorium wzorcujące  
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

LP <sup>1</sup>	Wzorcowana wielkość / Przedmiot wzorcowania	Nominalny zakres				Parametr(y) mierz. wielkości	Najniższa podawana niepewność pomiaru <sup>2</sup>	Zasada wzorcowania	Identyfikacja procedury wzorcowania <sup>3</sup>	Placów- ka
		min	jedn.	maks	jedn.					
3*	Rezystorowe czujniki temperatury	-30 °C	do	0 °C		0,15 °C	Porównanie z cyfrowym termometrem wzorcowym w piecu blokowym	KP TE3	1	
		0 °C	do	100 °C		0,13 °C	Porównanie z cyfrowym termometrem wzorcowym w łaźni cieczowej			
		100 °C	do	400 °C		0,45 °C	Porównanie z cyfrowym termometrem wzorcowym w piecu blokowym			

<sup>1</sup> W przypadku, jeżeli laboratorium może przeprowadzać wzorcowanie poza jego stałymi pomieszczeniami, to owe wzorcowania są w liczbach porządkowych oznaczone gwiazdką

<sup>2</sup> Rozszerzona niepewność pomiaru jest zgodnie z ILAC-P14 i EA-4/02 M częścią CMC i jest najniższą wartością odpowiedniej niepewności. Jeżeli nie zostało podane inaczej, jej prawdopodobieństwo pokrycia wynosi 95%. Wartości niepewności podane bez jednostki są względne wobec zmierzonej wartości, o ile nie zostało podane inaczej. Wartość niepewności tu podana wywodzi się z najlepszych warunków osiągniętych przez laboratorium; wartość niepewności konkretnego wzorcowania może być wyższa w zależności od warunków konkretnego wzorcowania. Dla identycznych wartości dopuszczalnych powiązanych zakresów, obowiązują niższe wartości niepewności.

<sup>3</sup> W dokumentach z datą, które identyfikują procedury wzorcowania używane są tylko te konkretne procedury. W dokumentach bez daty, które identyfikują procedury wzorcowania używane są najnowsze wydania podanej procedury (włącznie wszystkich zmian).

Podmiot akredytowany zgodnie z ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

**M & B Calibr, spol. s r.o.**  
obiekt numer 2301, Laboratorium wzorcujące  
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

**CMC dla działu mierzonej wielkości: Wielkości elektryczne**

LP <sup>1</sup>	Wzorcowana wielkość / Przedmiot wzorcowania	Nominalny zakres				Parametr(y) mierz. wielkości	Najniższa podawana niepewność pomiaru <sup>2</sup>	Zasada wzorcowania	Identyfikacja procedury wzorcowania <sup>3</sup>	Placów- ka
		min	jedn.	maks	jedn.					
1*	Napięcie stałe / Źródła napięcia stałego	0 mV	do	100 mV		0,0062 % + 6,1 μV 0,0047 % + 16 μV 0,0047 % + 0,14 mV 0,0079 % + 2,0 mV 0,0079 % + 20 mV	Pomiar bezpośredni multimetrem wzorcowym	KP EL2		
		0,1 V	do	1 V						
		1 V	do	10 V						
		10 V	do	100 V						
		100 V	do	1000 V						
2*	Napięcie stałe / Przyrządy pomiarowe napięcia stałego	0 mV	do	200 mV		0,0053 % + 7,7 μV 0,0028 % + 15 μV 0,0028 % + 0,15 mV 0,0028 % + 1,5 mV 0,0035 % + 17 mV	Bezpośrednie generowanie kalibratorem wzorcowym	KP EL1		
		0,2 V	do	2 V						
		2 V	do	20 V						
		20 V	do	200 V						
		200 V	do	1000 V						
3*	Prąd stały / Źródła prądu stałego	0 μA	do	10 μA		0,050 % + 6,1 nA 0,074 % + 17 nA 0,075 % + 0,16 μA 0,034 % + 1,2 μA 0,034 % + 12 μA 0,068 % + 0,15 mA 0,061 % + 1,1 mA	Pomiar bezpośredni multimetrem wzorcowym	KP EL2		
		10 μA	do	100 μA						
		0,1 mA	do	1 mA						
		1 mA	do	10 mA						
		10 mA	do	100 mA						
		100 mA	do	1 A						
		1 A	do	3 A						
4*	Prąd stały / Przyrządy pomiarowe prądu stałego	0 μA	do	200 μA		0,020 % + 73 nA 0,016 % + 0,13 μA 0,009 % + 0,94 μA 0,012 % + 9,7 μA	Bezpośrednie generowanie kalibratorem wzorcowym	KP EL1		
		0,2 mA	do	2 mA						
		2 mA	do	20 mA						
		20 mA	do	200 mA						

Podmiot akredytowany zgodnie z ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

M & B Calibr, spol. s r.o.  
obiekt numer 2301, Laboratorium wzorcujące  
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

LP <sup>1</sup>	Wzorcowana wielkość / Przedmiot wzorcowania	Nominalny zakres				Parametr(y) mierz. wielkości	Najniższa podawana niepewność pomiaru <sup>2</sup>	Zasada wzorcowania	Identyfikacja procedury wzorcowania <sup>3</sup>	Placów- ka		
		min	jedn.	maks	jedn.							
		0,2 A	do	2 A		0,018 % + 0,13 mA						
		2 A	do	30 A		0,069 % + 2,5 mA						
		30 A	do	1500 A		0,42 % + 0,13 A	Symulacja przy pomocy cewki prądowej					
5*	Napięcie zmienne / Źródła napięcia zmiennego	0,1 mV	do	100 mV	10 Hz do 20 kHz 20 kHz do 50 kHz 50 kHz do 100 kHz	0,086 % + 36 μV 0,16 % + 59 μV 0,69 % + 93 μV	Pomiar bezpośredni multimetrem wzorcowym	KP EL2				
		0,1 V	do	1 V	10 Hz do 20 kHz 20 kHz do 50 kHz 50 kHz do 100 kHz	0,076 % + 0,43 mV 0,14 % + 0,73 mV 0,71 % + 0,81 mV						
		1 V	do	10 V	10 Hz do 20 kHz 20 kHz do 50 kHz 50 kHz do 100 kHz	0,076 % + 4,4 mV 0,14 % + 7,3 mV 0,71 % + 17 mV						
		10 V	do	100 V	10 Hz do 20 kHz 20 kHz do 50 kHz 50 kHz do 100 kHz	0,076 % + 44 mV 0,14 % + 73 mV 0,71 % + 81 mV						
		100 V	do	750 V	10 Hz do 20 kHz 20 kHz do 50 kHz 50 kHz do 100 kHz	0,07 % + 0,35 V 0,14 % + 0,59 V 0,61 % + 1,5 V						
6*	Napięcie zmienne / Przyrządy pomiarowe napięcia zmiennego	0,1 mV	do	200 mV	10 Hz do 45 Hz 45 Hz do 10 kHz 10 kHz do 20 kHz 20 kHz do 50 kHz	0,16 % + 64 μV 0,049 % + 69 μV 0,12 % + 86 μV 0,20 % + 98 μV				Bezpośrednie generowanie kalibratorem wzorcowym	KP EL1	
		0,2 V	do	2 V	10 Hz do 45 Hz	0,082 % + 0,38 mV						

Podmiot akredytowany zgodnie z ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

M & B Calibr, spol. s r.o.  
obiekt numer 2301, Laboratorium wzorcujące  
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

LP <sup>1</sup>	Wzorcowana wielkość / Przedmiot wzorcowania	Nominalny zakres				Parametr(y) mierz. wielkości	Najniższa podawana niepewność pomiaru <sup>2</sup>	Zasada wzorcowania	Identyfikacja procedury wzorcowania <sup>3</sup>	Placów- ka
		min	jedn.	maks	jedn.					
		2 V	do	20 V	45 Hz do 10 kHz 10 kHz do 20 kHz 20 kHz do 50 kHz 10 Hz do 45 Hz 45 Hz do 10 kHz 10 kHz do 20 kHz 20 kHz do 50 kHz	0,042 % + 0,29 mV 0,12 % + 0,46 mV 0,17 % + 0,73 mV 0,084 % + 3,8 mV 0,042 % + 2,7 mV 0,12 % + 4,7 mV 0,17 % + 5,6 mV				
		20 V	do	200 V	30 Hz do 45 Hz 45 Hz do 10 kHz 10 kHz do 20 kHz 20 kHz do 40 kHz	0,082 % + 31 mV 0,10 % + 43 mV 0,14 % + 56 mV 0,17 % + 61 mV				
		200 V	do	1000 V	30 Hz do 45 Hz 45 Hz do 1 kHz 1 kHz do 5 kHz 5 kHz do 10 kHz	0,082 % + 0,45 V 0,09 % + 0,28 V 0,14 % + 0,38 V 0,16 % + 0,49 V				
7*	Prąd zmienny / Źródła prądu zmiennego	0,1 μA 0,1 mA 1 mA 10 mA 0,1 A 1 A	do	100 μA 1 mA 10 mA 100 mA 1 A 3 A	10 Hz do 1 kHz 10 Hz do 5 kHz 10 Hz do 5 kHz 10 Hz do 5 kHz 10 Hz do 5 kHz 10 Hz do 5 kHz	0,15 % + 7,3 nA 0,10 % + 0,51 μA 0,10 % + 5,1 μA 0,10 % + 51 μA 0,10 % + 0,51 mA 0,15 % + 3,4 mA	Pomiar bezpośredni multimetrem wzorcowym	KP EL2		
8*	Prąd zmienny / Przyrządy pomiarowe prądu zmiennego	20 μA 0,2 mA	do	200 μA 2 mA	10 Hz do 45 Hz 45 Hz do 1 kHz 10 Hz do 45 Hz 45 Hz do 1 kHz	0,25 % + 0,40 μA 0,08 % + 0,30 μA 0,23 % + 0,40 μA 0,06 % + 0,30 μA	Bezpośrednie generowanie kalibratorem wzorcowym	KP EL1		



Podmiot akredytowany zgodnie z ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

**M & B Calibr, spol. s r.o.**  
obiekt numer 2301, Laboratorium wzorcujące  
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

LP <sup>1</sup>	Wzorcowana wielkość / Przedmiot wzorcowania	Nominalny zakres				Parametr(y) mierz. wielkości	Najniższa podawana niepewność pomiaru <sup>2</sup>	Zasada wzorcowania	Identyfikacja procedury wzorcowania <sup>3</sup>	Placów- ka
		min	jedn.	maks	jedn.					
		2 mA	do	20 mA		10 Hz do 45 Hz	0,23 % + 45 μA			
						45 Hz do 1 kHz	0,05 % + 3,0 μA			
		20 mA	do	200 mA		10 Hz do 45 Hz	0,23 % + 45 μA			
						45 Hz do 1 kHz	0,05 % + 30 μA			
		0,2 A	do	2 A		10 Hz do 45 Hz	0,23 % + 0,45 mA			
						45 Hz do 1 kHz	0,06 % + 0,30 mA			
		2 A	do	30 A		30 Hz do 45 Hz	0,23 % + 4,5 mA			
						45 Hz do 100 Hz	0,06 % + 3,0 mA			
						100 Hz do 1 kHz	0,60 % + 5,8 mA			
		30 A	do	1500 A		30 Hz do 60 Hz	0,42 % + 0,13 A	Symulacja przy pomocy cewki prądowej		
9*	Rezystancja prądu stałego / Przyrządy pomiarowe rezystancji prądu stałego			0,1 Ω			8,7 mΩ	Bezpośrednie generowanie kalibratorem wzorcowym	KP EL 1	
				1 Ω			8,9 mΩ			
				10 Ω			11 mΩ			
				100 Ω			20 mΩ			
				1 kΩ			0,16 Ω			
				10 kΩ			1,6 Ω			
				100 kΩ			15 Ω			
				1 MΩ			0,29 kΩ			
				10 MΩ			8,0 kΩ			
				100 MΩ			0,98 MΩ			
				1 GΩ			22 MΩ			
		0 Ω	do	100 Ω			0,018 % + 88 mΩ			
		100 Ω	do	330 Ω			0,012 % + 0,11 Ω			
		330 Ω	do	1 kΩ			0,01 % + 0,19 Ω			

**Podmiot akredytowany zgodnie z ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:**

**M & B Calibr, spol. s r.o.**  
obiekt numer 2301, Laboratorium wzorcujące  
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

LP <sup>1</sup>	Wzorcowana wielkość / Przedmiot wzorcowania	Nominalny zakres				Parametr(y) mierz. wielkości	Najniższa podawana niepewność pomiaru <sup>2</sup>	Zasada wzorcowania	Identyfikacja procedury wzorcowania <sup>3</sup>	Placów- ka
		min	jedn.	maks	jedn.					
		1 kΩ	do	3,3 kΩ		0,012 % + 0,29 Ω				
		3,3 kΩ	do	10 kΩ		0,0082 % + 1,4 Ω				
		10 kΩ	do	33 kΩ		0,012 % + 2,2 Ω				
		33 kΩ	do	100 kΩ		0,0066 % + 18 Ω				
		100 kΩ	do	330 kΩ		0,011 % + 24 Ω				
		330 kΩ	do	1 MΩ		0,0066 % + 0,18 kΩ				
		1 MΩ	do	3,3 MΩ		0,013 % + 0,24 kΩ				
		3,3 MΩ	do	10 MΩ		0,0075 % + 1,8 kΩ				
		10 MΩ	do	33 MΩ		0,052 % + 6,4 kΩ				
		33 MΩ	do	100 MΩ		0,064 % + 0,21 MΩ				
		100 MΩ	do	330 MΩ		1,3 % + 1,9 MΩ				
		330 MΩ	do	1 GΩ		2,4 % + 13 MΩ				
10*	Pojemność / Mierniki pojemności elektrycznej			1 nF	1 kHz	0,48 %	Bezpośrednie generowanie za pomocą kalibratora standardowego	KP EL1		
				2 nF	1 kHz	0,73 %				
				5 nF	1 kHz	0,70 %				
				10 nF	1 kHz	0,54 %				
				100 nF	1 kHz	0,41 %				
				1 μF	1 kHz	0,65 %				
				10 μF	1 kHz	0,98 %				
		10 μF	do	100 μF		1,2 %	Porównanie z multimetrem wzorcowym			

<sup>1</sup> W przypadku, jeżeli laboratorium może przeprowadzać wzorcowanie poza jego stałymi pomieszczeniami, to owe wzorcowania są w liczbach porządkowych oznaczone gwiazdką

<sup>2</sup> Rozszerzona niepewność pomiaru jest zgodnie z ILAC-P14 i EA-4/02 M częścią CMC i jest najniższą wartością odpowiedniej niepewności. Jeżeli nie zostało podane inaczej, jej prawdopodobieństwo pokrycia wynosi 95%. Wartości niepewności podane bez jednostki są względne wobec zmierzonej wartości, o ile nie zostało podane inaczej. Wartość niepewności tu podana wywodzi się z najlepszych warunków osiągniętych przez laboratorium; wartość niepewności konkretnego wzorcowania może być wyższa w zależności od warunków konkretnego wzorcowania. Dla identycznych wartości dopuszczalnych powiązanych zakresów, obowiązują niższe wartości niepewności.

<sup>3</sup> W dokumentach z datą, które identyfikują procedury wzorcowania używane są tylko te konkretne procedury. W dokumentach bez daty, które identyfikują procedury wzorcowania używane są najnowsze wydania podanej procedury (włącznie wszystkich zmian).

**Podmiot akredytowany zgodnie z ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:**

**M & B Calibr, spol. s r.o.**  
obiekt numer 2301, Laboratorium wzorcujące  
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

**CMC dla działu mierzonej wielkości: Wielkości czasu i częstotliwości**

LP <sup>1</sup>	Wzorcowana wielkość / Przedmiot wzorcowania	Nominalny zakres				Parametr(y) mierz. wielkości	Najniższa podawana niepewność pomiaru <sup>2</sup>	Zasada wzorcowania	Identyfikacja procedury wzorcowania <sup>3</sup>	Placów- ka
		min	jedn.	maks	jedn.					
1	Przedział czasu / przyrządy pomiarowe czasu, stopery, czasomierze	1 s	do	86400 s		0,5 s	Porównanie z wzorcowym stoperem zegarowym	KP Č1		
2*	Częstotliwość /mierniki niskiej i wysokiej częstotliwości	1 Hz	do	100 kHz		1,7.10 <sup>-6</sup>	Bezpośrednie generowanie przez kalibrator wzorcowy	KP EL1		
		100 kHz	do	1000 kHz		2,3.10 <sup>-6</sup>				
				10 MHz		1,7.10 <sup>-5</sup>				

<sup>1</sup> W przypadku, jeżeli laboratorium może przeprowadzać wzorcowanie poza jego stałymi pomieszczeniami, to owe wzorcowania są w liczbach porządkowych oznaczone gwiazdką

<sup>2</sup> Rozszerzona niepewność pomiaru jest zgodnie z ILAC-P14 i EA-4/02 M częścią CMC i jest najniższą wartością odpowiedniej niepewności. Jeżeli nie zostało podane inaczej, jej prawdopodobieństwo pokrycia wynosi 95%. Wartości niepewności podane bez jednostki są względne wobec zmierzonej wartości, o ile nie zostało podane inaczej. Wartość niepewności tu podana wywodzi się z najlepszych warunków osiągniętych przez laboratorium; wartość niepewności konkretnego wzorcowania może być wyższa w zależności od warunków konkretnego wzorcowania. Dla identycznych wartości dopuszczalnych powiązanych zakresów, obowiązują niższe wartości niepewności.

<sup>3</sup> W dokumentach z datą, które identyfikują procedury wzorcowania używane są tylko te konkretne procedury. W dokumentach bez daty, które identyfikują procedury wzorcowania używane są najnowsze wydania podanej procedury (włącznie wszystkich zmian).

Podmiot akredytowany zgodnie z ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

**M & B Calibr, spol. s r.o.**  
obiekt numer 2301, Laboratorium wzorcujące  
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

**CMC dla działu mierzonej wielkości: Wilgotność**

LP <sup>1</sup>	Wzorcowana wielkość / Przedmiot wzorcowania	Nominalny zakres				Parametr(y) mierz. wielkości	Najniższa podawana niepewność pomiaru <sup>2</sup>	Zasada wzorcowania	Identyfikacja procedury wzorcowania <sup>3</sup>	Placów- ka
		min	jedn.	maks	jedn.					
1*	Przyrządy pomiarowe wilgotności oprócz psychrometrów	10 % RH	do	95 % RH		(20 do 40) °C	2,3 % RH	Porównanie pomiaru z wzorcowym wilgotnościomierzem w generatorze wilgotności	KP VL1	

<sup>1</sup> W przypadku, jeżeli laboratorium może przeprowadzać wzorcowanie poza jego stałymi pomieszczeniami, to owe wzorcowania są w liczbach porządkowych oznaczone gwiazdką

<sup>2</sup> Rozszerzona niepewność pomiaru jest zgodnie z ILAC-P14 i EA-4/02 M częścią CMC i jest najniższą wartością odpowiedniej niepewności. Jeżeli nie zostało podane inaczej, jej prawdopodobieństwo pokrycia wynosi 95%. Wartości niepewności podane bez jednostki są względne wobec zmierzonej wartości, o ile nie zostało podane inaczej. Wartość niepewności tu podana wywodzi się z najlepszych warunków osiągniętych przez laboratorium; wartość niepewności konkretnego wzorcowania może być wyższa w zależności od warunków konkretnego wzorcowania. Dla identycznych wartości dopuszczalnych powiązanych zakresów, obowiązują niższe wartości niepewności.

<sup>3</sup> W dokumentach z datą, które identyfikują procedury wzorcowania używane są tylko te konkretne procedury. W dokumentach bez daty, które identyfikują procedury wzorcowania używane są najnowsze wydania podanej procedury (włącznie wszystkich zmian).

„Niniejszy dokument przedstawia załącznik do świadectwa akredytacji. W przypadku jakichkolwiek sprzeczności pomiędzy wersją polską i czeską, decydującą jest wersja czeska, co obowiązuje nie tylko dla załącznika świadectwa, ale także samego świadectwa.”