

**Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 365/2024 ze dne: 24. 7. 2024**

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17024:2013:

TDS Brno - Sekce materiálů a svařování, p. s.
objekt číslo 3213, TDS SMS - Certifikační orgán pro certifikaci personálu
U vlečky 29/5, Komárov, 617 00 Brno

Certifikační orgán uplatňuje flexibilní přístup k rozsahu akreditace.

Aktuální seznam činností prováděných v rámci flexibilního rozsahu má certifikační orgán veřejně k dispozici na webových stránkách certifikačního orgánu <https://www.tdsbrno.cz/sms/dokumenty-sms/> ve formě „Seznam činností v rámci flexibilního rozsahu akreditace“.

Pořadové číslo	Název / kategorie osob	Certifikační schéma	Specifikace požadavků	Stupeň volnosti ¹
1.	Svářeč	QS-SMS-05 ČSN EN ISO 9606-1 ČSN EN ISO 9606-1 ve spojení s ČSN EN 12732, příloha A, čl. A.2 ČSN EN ISO 9606-2 ČSN EN ISO 9606-3 ČSN EN ISO 9606-4 ČSN EN ISO 9606-5	ČSN EN ISO 9606-1 kromě článku 9.3 c) ČSN EN ISO 9606-2 ČSN EN ISO 9606-3 ČSN EN ISO 9606-4 ČSN EN ISO 9606-5 ČSN EN 12732, příloha A, čl. A.2	A
2.	Svářečský operátor/seřizovač	QS-SMS-05 ČSN EN ISO 14732	ČSN EN ISO 14732 kromě článku 5.3 c)	A
3.	Páječ a operátor tvrdého pájení	QS-SMS-05 ČSN EN ISO 13585	ČSN EN ISO 13585	A
4.	Pracovník nedestruktivního zkoušení (NDT) pro následující metody, stupně a sektory: <ul style="list-style-type: none">• Metoda vizuální (VT)• Metoda kapilární (PT)• Metoda magnetická (MT) v rozsahu kvalifikačních stupňů 1, 2 Pro průmyslový sektor: MS – předprovozní a servisní zkoušení, které zahrnuje výrobu, tj. výrobní sektory: c – odlitky; f – výkovky; w – svary; t – trubky a potrubí, včetně plochých výrobků pro výrobu svařovaných trubek;	QS-SMS-06 ČSN EN ISO 9712	ČSN EN ISO 9712	A

**Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 365/2024 ze dne: 24. 7. 2024**

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17024:2013:

TDS Brno - Sekce materiálů a svařování, p. s.
objekt číslo 3213, TDS SMS - Certifikační orgán pro certifikaci personálu
U vlečky 29/5, Komárov, 617 00 Brno

Pořadové číslo	Název / kategorie osob	Certifikační schéma	Specifikace požadavků	Stupeň volnosti ¹
	wp – tvářené výrobky, kromě výkovků • Metoda radiografická – interpretace filmů (RT – FI – 2) V rozsahu kvalifikačního stupně 2 Pro výrobní sektor: w – svary			
5.	Svářeč termoplastů	QS-SMS-05 ČSN EN 13067	ČSN EN 13067	A

¹ stupeň volnosti: A – Flexibilita týkající se aktualizace normativních dokumentů/technických specifikací
Není-li uveden žádný stupeň volnosti, nemůže certifikační orgán pro dané certifikační schéma uplatňovat flexibilní přístup k rozsahu akreditace.

Akreditace pro účely autorizace / oznámení

Pořadové číslo	Název / kategorie osob	Postup posuzování shody	Základní požadavky / harmonizované technické specifikace: produktové specifikace / vlastnosti / technické normy ²	Stupeň volnosti ¹
1.	Tlaková zařízení podle NV č. 219/2016 Sb. resp. směrnice 2014/68/EU			
1.1	Pracovník pro provádění nerozebíratelných spojů	NV č. 219/2016 Sb. Příloha 1, čl. 3.1.2 směrnice 2014/68/EU Příloha I., čl. 3.1.2	NV č. 219/2016 Sb. Příloha 1. čl. 3.1.2	A
1.2	Pracovník pro provádění nedestruktivních zkoušek nerozebíratelných spojů	NV č. 219/2016 Sb. Příloha 1, čl. 3.1.3 směrnice 2014/68/EU Příloha I., čl. 3.1.3	NV č. 219/2016 Sb. Příloha 1. čl. 3.1.3	A

¹ stupeň volnosti: A – Flexibilita týkající se aktualizace normativních dokumentů/technických specifikací
Není-li uveden žádný stupeň volnosti, nemůže certifikační orgán pro dané certifikační schéma uplatňovat flexibilní přístup k rozsahu akreditace.

² Aktuální seznam norem/normativních dokumentů je k dispozici v certifikačním orgánu v seznamu „Seznam externí dokumentace“ u manažera kvality certifikačního orgánu.

Vysvětlivky:

QS-SMS-.. – interní dokument certifikačního orgánu

NV – nařízení vlády