

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

Komerční železniční výzkum, spol. s r.o.
objekt číslo 2422, Kalibrační pracoviště
U Kapličky 1199, 165 00 Praha 6 - Suchdol

CMC pro obor měřené veličiny: Délka

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
1	Zařízení pro měření parametrů kolejí					rozchod (760 až 1676) mm		Měření na etalonovém rámu	KŽV/2.2023, část A	
	odchylka směru	-25 mm	až	25 mm		0,15 mm				
	odchylka výšky	-25 mm	až	25 mm		0,15 mm				
	odchylka zborcení	-25 mm	až	25 mm		0,25 mm				
	odchylka rozchodu	-25 mm	až	40 mm		0,20 mm				
	odchylka převýšení	-180 mm	až	180 mm		0,25 mm				
	průměr odometrického kolečka	70 mm	až	180 mm		0,04 mm	Měření posuvným měřítkem			
2	Zařízení pro měření parametrů kolejí					rozchod (760 až 1676) mm		Porovnání s koncovými měrkami	KŽV/2.2023, část B	
	odchylka směru	0 mm	až	20 mm		0,12 mm				
	odchylka výšky	0 mm	až	10 mm		0,12 mm				
	odchylka zborcení	0 mm	až	20 mm		0,12 mm				
	odchylka rozchodu	-20 mm	až	10 mm		0,08 mm				
	odchylka převýšení	0 mm	až	150 mm		0,08 mm				

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).