

**Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:**

**W-Technika group s.r.o.**  
objekt číslo 2426, Kalibrační laboratoř  
Na okraji 335/42, 162 00 Praha 6 - Veveslavín

**CMC pro obor měřené veličiny: Teplota**

Poř. číslo <sup>1</sup>	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření <sup>2</sup>	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu <sup>3</sup>	Pracoviště
		min jedn.	max jedn.					
1	Termokamery	-10 °C	až 50 °C	Vlnová délka (8 – 14) μm	1,2 °C	Porovnání s bezdotykovým IČ teploměrem	KP 01	
		50 °C	až 150 °C	Vlnová délka (0,8 – 14) μm	1,7 °C			
		150 °C	až 250 °C		2,4 °C			
		250 °C	až 500 °C		4,2 °C			
		500 °C	až 750 °C		4,8 °C			
		750 °C	až 1000 °C		7,2 °C			
		900 °C	až 1150 °C	Vlnová délka (0,8 – 14) μm	8,4 °C	Přímé měření pomocí černého tělesa	KP 01	
		1150 °C	až 1475 °C		11,4 °C			
2	Infračervené bezdotykové teploměry	-10 °C	až 50 °C	Vlnová délka (8 – 14) μm	1,2 °C	Porovnání s bezdotykovým IČ teploměrem	KP 02	
		50 °C	až 150 °C	Vlnová délka (0,8 – 14) μm	1,7 °C			
		150 °C	až 250 °C		2,4 °C			
		250 °C	až 500 °C		4,2 °C			
		500 °C	až 750 °C		4,8 °C			
		750 °C	až 1000 °C		7,2 °C			
		900 °C	až 1150 °C	Vlnová délka (0,8 – 14) μm	8,4 °C	Přímé měření pomocí černého tělesa	KP 02	
		1150 °C	až 1475 °C	Optika: min. 20:1	11,4 °C			

<sup>1</sup> V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

<sup>2</sup> Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

<sup>3</sup> U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).