

**Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 509/2024 ze dne: 30. 9. 2024**

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17020:2012:

TWINSPECT s.r.o.
objekt číslo 4088, TWINSPECT s.r.o.
Na Valích 1018, 440 01 Louny

Pořadové číslo	Obor inspekce	Typ a rozsah inspekce	Inspekční postup	Stupeň volnosti ¹
1.	Inspekce přepravitelných tlakových zařízení	Posuzování shody - cisternových a bateriových vozidel a vozů, - snímatelných cisteren, - cisternových kontejnerů, - cisternových výměnných nástaveb s nádržemi z kovových materiálů, - vícečlánkových kontejnerů na plyn, - přemístitelných cisteren dle Řádu pro mezinárodní železniční přepravu nebezpečných věcí (RID)	TWI-H2-I-01-PP, verze 02	-

¹ inspekční orgán neuplatňuje flexibilní přístup k rozsahu akreditace

**Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 509/2024 ze dne: 30. 9. 2024**

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17020:2012:

TWINSPECT s.r.o.
objekt číslo 4088, TWINSPECT s.r.o.
Na Valích 1018, 440 01 Louny

Akreditace pro účely autorizace/oznámení

Pořadové číslo	Produkt/skupina produktů	Postup posuzování shody/modul	Základní požadavky / harmonizované technické specifikace: produktové specifikace / vlastnosti / technické normy ²	Stupeň volnosti ¹
1.	Přepravitelná tlaková zařízení podle NV č. 208/2011 Sb., resp. směrnice 2010/35/EU			
1.1	Cisternová a bateriová vozidla a vozy, snímatelné cisterny, cisternové kontejnery, cisternové výměnné nástavby s nádržemi z kovových materiálů a vícečlánkové kontejnery na plyn (MEGC) a případně jejich ventily a další příslušenství	NV č. 208/2011 Sb. směrnice 2010/35/EU Schvalování typu Dohled nad výrobou a první inspekce a zkoušky Periodické inspekce, kontroly v mezidobí a mimořádné kontroly Dohled nad vlastní inspekční službou Nové posouzení	§ 3 NV č. 208/2011 Sb.	-

¹ inspekční orgán neuplatňuje flexibilní přístup k rozsahu akreditace

² Aktuální seznam norem/normativních dokumentů je k dispozici v inspekčním orgánu v seznamu „Seznam normativních dokumentů“ TWI-P3-K-02-D (u vedoucího inspekčního orgánu)

Vysvětlivky:

TWI-H2-I-01-PP pracovní postup