

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

Carl Zeiss spol. s r.o.
objekt číslo 2398, Kalibrační laboratoř Carl Zeiss IQS
Radlická 3201/14, Smíchov, 150 00 Praha 5

CMC pro obor měřené veličiny: Délka

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
1*	Souřadnicové měřicí stroje Carl Zeiss s dotykovým snímáním							Porovnání se stupňovou měrkou a kalibrační koulí (ČSN EN ISO 10360-2, ČSN EN ISO 10360-3, ČSN EN ISO 10360-4, VDI/VDE 2617 Blatt 2.1, VDI/VDE 2617 Blatt 2.2, VDI/VDE 2617 Blatt 4)	KP001-ZEISS-10360, KP002-ZEISS-2617	
		0 mm	až	3030 mm			(0,23·L + 0,06) μm			
2*	Souřadnicové měřicí stroje Carl Zeiss se senzory počítačové tomografie							Porovnání s etalonem METROTOM CHECK (VDI/VDE 2630 Blatt 1.3)	KP003-ZEISS-2630	
	- vzdálenost středu koulí U (SD)	0 mm	až	870 mm			0,31 μm			
	- průměr koule U (PS)	0 mm	až	330 mm			0,48 μm			
	- odchylka tvaru U (PF)	0 mm	až	3 mm			0,44 μm			
	- celková délková chyba U (EL)	0 mm	až	900 mm			0,78 μm			

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoři dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

L délka v m