

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

TERMOLAB, spol. s r.o.
objekt číslo 2409, Kalibrační laboratoř
Kráví hora 1000/8, Veveří, 602 00 Brno

CMC pro obor měřené veličiny: Teplota

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště	
		min	jedn.						max
1.	Bezdotykové infračervené teploměry	700 °C	až	1200 °C		9 °C	Porovnání s etalonovým teploměrem	02_KPIR	
2.	Termoelektrické snímače teploty	0 °C	až	50 °C		1,5 °C	Porovnání s etalonovým teploměrem v pícce s kapalným médiem	02_KPN	
		50 °C	až	200 °C		1,3 °C	Porovnání s etalonovým teploměrem v kapalné lázni/horizontální peci		
		200 °C	až	400 °C		1,7 °C	Porovnání s etalonovým teploměrem v horizontální peci		
		400 °C	až	600 °C		1,8 °C			
		600 °C	až	700 °C		3,6 °C			
		700 °C	až	900 °C		4,8 °C			
900 °C	až	1200 °C		6,0 °C					
3.*	Měřicí řetězce – simulace elektrického vstupního signálu - Termočlánky typu K - Termočlánky typu N - Termočlánky typu S	0 °C	až	1200 °C		0,6 °C	Přímé měření signálu etalonového kalibrátoru	02_KPR	
		0 °C	až	1200 °C		0,9 °C			
		0 °C	až	1200 °C		1,1 °C			
4.	Indikační teploměry, měřicí řetězce teploty, datalogery	-30 °C	až	5 °C		0,4 °C	Porovnání s etalonovým teploměrem v pícce s kapalným médiem	02_KPP	
				0 °C		0,10 °C	Porovnání s etalonovým teploměrem		
		5 °C	až	150 °C		0,15 °C	Porovnání s etalonovým teploměrem v kapalné lázni		
		150 °C	až	200 °C		0,4 °C	Porovnání s etalonovým teploměrem v horizontální peci		
		200 °C	až	400 °C		1,1 °C			
		400 °C	až	600 °C		2,1 °C			
600 °C	až	900 °C		4,8 °C					
900 °C	až	1200 °C		6,0 °C					

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

TERMOLAB, spol. s r.o.
objekt číslo 2409, Kalibrační laboratoř
Kraví hora 1000/8, Veverí, 602 00 Brno

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min jedn.	max jedn.					
5.*	Teplotní zařízení s regulací teploty	-30 °C	až 150 °C		0,6 °C	Porovnání s etalonovým teploměrem	02_KPP	
		150 °C	až 500 °C		3,0 °C			
		500 °C	až 900 °C		5,3 °C			
		900 °C	až 1200 °C		6,5 °C			

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

TERMOLAB, spol. s r.o.
objekt číslo 2409, Kalibrační laboratoř
Kraví hora 1000/8, Veverí, 602 00 Brno

CMC pro obor měřené veličiny: Vlhkost

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
1.*	Relativní vlhkost/kalibrace regulačních řetězců vlhkosti	20 % RH	až	90 % RH	(10 až 23) °C	5 % RH	Porovnání s etalonovým vlhkoměrem	02_KPV		
		10 % RH	až	90 % RH	(23 až 35) °C	5 % RH				

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoři dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

RH - relativní vlhkost