

**Die Anlage bildet einen integrierten Bestandteil
der Akkreditierungsurkunde Nr.: 69/2023 vom: 13. 2. 2023**

Akkreditiertes Subjekt nach ČSN EN ISO/IEC 17025:2018

AV R&D, s.r.o.
Prüfzentrum AV R&D
Pardubická 179, 537 01 Chrudim

Das Labor ist imstande, die Fachgutachten und Interpretationen der Prüfergebnisse zu erstellen.

Prüfungen:

Laufende Nummer ¹	Genaue Benennung des Prüfverfahrens/der Methode	Identifikation des Prüfverfahrens/der Methode ²	Prüfgegenstand
1*	Schwingungsprüfungen von Beständigkeit, Lebensdauer und Funktionseigenschaften	SOP01 (ČSN EN 60068-2-6, ČSN EN 60068-2-27, ČSN EN 60068-2-47, ČSN EN 60068-2-57, ČSN EN 60068-2-64, ČSN EN 60068-2-80, ČSN EN 61373, IEC 61373, ČSN EN 50125-3, Art. 4.13, ČSN EN 50155 ed.4, Art. 13.4.11, ČSN EN 50155 ed.5, Art. 13.4.10, VW 80200-1, VW 80200-2, ČOS 999902 Verfahren 401 außerhalb der Anlage 7E, ČOS 999902 Verfahren 403, MIL-STD-810H Verfahren 514, 516)	Bauteile und Baugruppen mit Maschinenbau- und elektrotechnischem Charakter
2*	Beständigkeits- und Funktionsprüfungen durch Hitze oder Kälte	SOP02 (ISO 16750-4, Art. 5.1.1. und 5.1.2., ČSN EN 60068-2-53, Anhang A, Abb. A1, A2 ČSN EN 60068-2-1, ČSN EN 60068-2-2, ČSN EN 60068-2-14, Prüfung Nb, ČSN EN 50125-3, Art. 4.3, ČSN EN 50155, Art. 13.4.4., Art. 13.4.5., Art. 13.4.6, VW 80200-2 Kapitel 5, ČOS 999905 Verfahren 302, ČOS 999905 Verfahren 303, MIL-STD-810H, Verfahren 501, 502)	Bauteile und Baugruppen mit Maschinenbau- und elektrotechnischem Charakter

**Die Anlage bildet einen integrierten Bestandteil
der Akkreditierungsurkunde Nr.: 69/2023 vom: 13. 2. 2023**

Akkreditiertes Subjekt nach ČSN EN ISO/IEC 17025:2018

AV R&D, s.r.o.
Prüfzentrum AV R&D
Pardubická 179, 537 01 Chrudim

Laufende Nummer ¹	Genauere Benennung des Prüfverfahrens/der Methode	Identifikation des Prüfverfahrens/der Methode ²	Prüfgegenstand
3*	Schwingungsmessungen und -analysen	SOP03 (ČSN EN 61373, IEC 61373, VW 80200-1, VW 80200-2, ČSN EN 60068-2-6, ČSN EN 60068-2-57, ČSN EN 60068-2-64, ČSN EN 60068-2-80, Manual NI PXIe-4496, Manual NI PXIe-6363, Manual NI USB-4432)	Bauteile und Baugruppen mit Maschinenbau- und elektrotechnischem Charakter, Fahrzeuge
4*	Dehnungsmessstreifen - statische und dynamische Messungen der relativen Dehnung mit anschließender Berechnung von Kräften, Momenten, Spannungen, Massen	SOP04 (Manual CATMAN EASY, Manual QUANTUM ^x)	Bauteile und Baugruppen mit Maschinenbau- und elektrotechnischem Charakter, Fahrzeuge
5*	Messung physikalischer Größen - Kraftmessung	SOP05 Kap. 1 bis 3, 4.1, 5 bis 10 (Manual CATMAN EASY, Manual QUANTUM ^x , Manual NI PXIe-4496, Manual NI PXIe-6363, Manual NI USB-4432)	Bauteile und Baugruppen mit Maschinenbau- und elektrotechnischem Charakter, Fahrzeuge
6*	Messung physikalischer Größen - Wegmessung	SOP05 Kap. 1 bis 3, 4.2, 5 bis 10 (Manual CATMAN EASY, Manual QUANTUM ^x , Manual NI PXIe-4496, Manual NI PXIe-6363, Manual NI PXIe-6612, Manual NI USB-4432)	Bauteile und Baugruppen mit Maschinenbau- und elektrotechnischem Charakter, Fahrzeuge
7*	Messung physikalischer Größen - Geschwindigkeitsmessung	SOP05 Kap. 1 bis 3, 4.3, 5 bis 10 (Manual NI PXIe-4496, Manual NI PXIe-6363, Manual NI USB-4432)	Bauteile und Baugruppen mit Maschinenbau- und elektrotechnischem Charakter, Fahrzeuge

**Die Anlage bildet einen integrierten Bestandteil
der Akkreditierungsurkunde Nr.: 69/2023 vom: 13. 2. 2023**

Akkreditiertes Subjekt nach ČSN EN ISO/IEC 17025:2018

AV R&D, s.r.o.
Prüfzentrum AV R&D
Pardubická 179, 537 01 Chrudim

Laufende Nummer¹	Genauere Benennung des Prüfverfahrens/der Methode	Identifikation des Prüfverfahrens/der Methode²	Prüfgegenstand
8*	Messung physikalischer Größen - Druckmessung	SOP05 Kap. 1 bis 3, 4.4, 5 bis 10 (Manual CATMAN EASY, Manual QUANTUM ^x , Manual NI PXIe-4496, Manual NI PXIe-6363, Manual NI USB-4432)	Bauteile und Baugruppen mit Maschinenbau- und elektrotechnischem Charakter, Fahrzeuge
9*	Messung physikalischer Größen - Temperaturmessung	SOP05 Kap. 1 bis 3, 4.5, 5 bis 10 (Manual CATMAN EASY, Manual QUANTUM ^x , Manual NI PXIe-6363, Manual NI USB-4432)	Bauteile und Baugruppen mit Maschinenbau- und elektrotechnischem Charakter, Fahrzeuge
10*	Messung physikalischer Größen - Drehzahlmessung	SOP05 Kap. 1 bis 3, 4.6, 5 bis 10 (Manual CATMAN EASY, Manual QUANTUM ^x , Manual NI PXIe-4496, Manual NI PXIe-6363, Manual NI PXIe-6612, Manual NI USB-4432)	Bauteile und Baugruppen mit Maschinenbau- und elektrotechnischem Charakter, Fahrzeuge
11*	Messung physikalischer Größen - Geräuschmessung	SOP05 Kap. 1 bis 3, 4.7, 5 bis 10 (Manual NI PXIe-4496, Manual NI USB-4432)	Bauteile und Baugruppen mit Maschinenbau- und elektrotechnischem Charakter, Fahrzeuge
12*	Messung physikalischer Größen - Winkelmessung	SOP05 Kap. 1 bis 3, 4.8, 5 bis 10 (Manual CATMAN EASY, Manual QUANTUM ^x)	Bauteile und Baugruppen mit Maschinenbau- und elektrotechnischem Charakter, Fahrzeuge
13*	Messung elektrischer Größen - Spannungsmessung	SOP06 Kap. 1 bis 3, 4.1, 5 bis 10 (Manual Digital-Multimeter Fluke 179 Manual CATMAN EASY, Manual QUANTUM ^x)	Bauteile und Baugruppen mit Maschinenbau- und elektrotechnischem Charakter, Fahrzeuge
14*	Messung elektrischer Größen - Strommessung	SOP06 Kap. 1 bis 3, 4.2, 5 bis 10 (Manual Digital-Multimeter Fluke 179, Manual CATMAN EASY, Manual QUANTUM ^x)	Bauteile und Baugruppen mit Maschinenbau- und elektrotechnischem Charakter, Fahrzeuge

**Die Anlage bildet einen integrierten Bestandteil
der Akkreditierungsurkunde Nr.: 69/2023 vom: 13. 2. 2023**

Akkreditiertes Subjekt nach ČSN EN ISO/IEC 17025:2018

AV R&D, s.r.o.
Prüfzentrum AV R&D
Pardubická 179, 537 01 Chrudim

Laufende Nummer¹	Genaue Benennung des Prüfverfahrens/der Methode	Identifikation des Prüfverfahrens/der Methode²	Prüfgegenstand
15*	Messung elektrischer Größen - Widerstandsmessung	SOP06 Kap. 1 bis 3, 4.3, 5 bis 10 (Manual Digital-Multimeter Fluke 179)	Bauteile und Baugruppen mit Maschinenbau- und elektrotechnischem Charakter, Fahrzeuge
16*	Messung elektrischer Größen - Frequenzmessung	SOP06 Kap. 1 bis 3, 4.4, 5 bis 10 (Manual Digital-Multimeter Fluke 179, Manual CATMAN EASY, Manual QUANTUM ^X)	Bauteile und Baugruppen mit Maschinenbau- und elektrotechnischem Charakter, Fahrzeuge

¹ falls das Labor fähig ist, die Prüfungen außerhalb seiner ständigen Räumlichkeiten durchzuführen, sind diese Prüfungen neben der laufenden Nummer mit Stern gekennzeichnet

² in nicht datierten Dokumenten, die Prüfverfahren identifizieren, wird die neueste Ausgabe des angegebenen Verfahrens angewandt (inkl. aller Änderungen)

Erläuterungen:

VW – Interne Vorschrift der Firma VOLKSWAGEN
 ČOS – Tschechische Verteidigungsnorm
 Manual NI – Bedienungsanleitung National Instruments
 MIL-STD – Military Standard – militärischer Standard USA